

ALVOG | DESDE 1979

CATALOGO
Balanceados



LABORATORIO DE CALIBRACIÓN
ACREDITADO POR EL ORGANISMO NACIONAL
DE ACREDITACIÓN CONFORME CON LA NORMA
NP-ISO/IEC 17025:2018



ISWM International Society
of Weighing
& Measurement
MEMBER SINCE 1988



PACTO ÉTICO Y CUMPLIMIENTO
EMPRESA CERTIFICADA EN
CUMPLIMIENTO DE PROCESOS



Contenido

Básculas para Camiones	3	Refractómetros digitales de mesa.....	25
Módulos de Pesaje por Tracción.....	5	Multiparamétricos Portátiles.....	26
Balanza para Bolsas Big Bag	6	Espectrofotómetros para calidad de agua.....	27
Embolsadoras	7	Reactores Digitales	28
Plataformas de Pesaje.....	8	Colorímetros de campo	29
Chequeadora de Peso	9	Analizadores de Demanda	
Detectores de Metales	10	Bioquímica de Oxígeno (DBO).....	30
Balanza Pesa Ganado	11	Análisis Elemental Avanzado.....	31
Balanzas Analíticas	12	Digestores.....	32
Balanzas de Precisión	13	Destilación y Titulación.....	33
Balanzas Analizadoras		Floculadores	34
de Humedad Halógenas	14	Placas calefactoras y agitadores magnéticos.....	35
pHmetros de Mesa	15	Micropipetas	38
pHmetros Portátiles.....	16	Baños Termostatizados.....	39
Gama de Electrodo s	17	Termostatos de refrigeración	40
Conductímetros de Mesa	18	Microscopios.....	41
Conductímetros Portátiles.....	19	Estufas de secado	42
Tituladores Automáticos.....	20	Muflas.....	43
LabX Software	21	Incubadoras de Microbiología	44
Tituladores Karl Fischer Volumétricos.....	22	Viscosímetro Rotacional.....	45
Tituladores Karl Fischer Coulométricos.....	23	Cabinas de Bioseguridad	46
Densímetros digitales de mesa	24	Autoclaves	47



Básculas para Camiones

- Las básculas pueden instalarse embutidas, semi embutidas o sobre piso con rampas, según el espacio disponible.
- Están disponibles en longitudes de 18 m, 21 m y 30 m.
- Puente de pesaje:** Marca PRIX con estándar de calidad ISO 9000.
- Celdas de carga digitales:** Marca Mettler Toledo, modelos PDX y GDD.
- Contamos con la opción de **Estructura Metálica** ideal para pesajes de forma estática en empresas que eventualmente necesiten trasladar la balanza a otro lugar después de su instalación, proporcionando flexibilidad y movilidad a las operaciones.



Celdas Powercell de Mettler Toledo



Celdas PDX

- Precisión y fiabilidad:** Procesamiento de señal dentro de cada celda para mantener la exactitud incluso en condiciones severas.
- Diagnóstico predictivo:** Monitorea voltaje, temperatura, sobrecargas y humedad para detectar fallas antes de que ocurran.
- Diseño sin cajas de unión:** Las celdas se conectan en red digital, reduciendo puntos de fallo y mantenimiento.
- Protección avanzada:** Sellado IP68/IP69K para inmersión y limpieza a presión; sistema StrikeShield™ contra rayos y sobretensiones.



Celdas GDD

- Diagnósticos integrados:** se puede ver la salida de cada celda desde el terminal, lo que ayuda a identificar fallos rápidamente.
- Conectividad simple:** cables fijados de fábrica, conectados a través de una red cerrada ("hub") para facilitar la instalación.
- Construcción robusta:** acero inoxidable, sellado (soldadura láser), protección alta contra agua y agentes ambientales; cumple con protección IP68/IP69K.

+ info



Fundación Báscula para pesar Camiones



Todo sobre estructura metálica



Todo sobre Báscula pesa Camiones material Prix



Tecnología de fabricación de celdas Powercell PDX



Balanza totalmente metálica modelo 900i



Balanza Metálica sin obra civil y Desatendida



Báscula de camiones pesaje por eje Prix



Servicio de instalación de Básculas de Camiones



Servicio de mantenimiento de Básculas de Camiones



Servicio de Calibración de Básculas de Camiones



Confían en nuestra tecnología: ADM, Cargill, LDC, AGD (Puerto Londrina), CAIASA, Merco, entre otras



Indicadores de pesaje IND 570 Mettler Toledo

- Versión mesa, fabricado en acero inoxidable, grado de protección IP69K, Display con dígitos fluorescentes azules de 12.7 mm de altura, de alta visibilidad.
- Alimentación a través de fuente interna, soporta hasta 14 celdas de carga Powercell PDX.
- Monitoreo del diagnóstico de funcionamiento de cada una de las celdas de carga.
- Incluye dos puertos Seriales RS232/RS422/RS485, eléctricamente aislados. Opcional Ethernet, TCP/IP Ethernet.
- Protección certificada contra descargas de rayos.



Opciones de integración

- **Software de gestión de pesadas:** registra y organiza automáticamente todos los datos de pesaje de camiones.
- **Sistema antifraude con sensores de posicionamiento (Semi-Desatendido):** garantiza que el camión esté completamente sobre la plataforma antes de iniciar la pesada, evitando manipulaciones.
- **Pesaje desatendido con identificación RFID (Desatendido):** tecnología de radiofrecuencia que reconoce al vehículo sin intervención de operador, permitiendo un control rápido y seguro.



Opción de transformación electrónica para básculas de camiones

- Transformación en forma rápida y fácil en la estructura de pesaje existente, con la mas alta tecnología, con celdas de carga Powecell Mettler Toledo modelos PDX y GDD. Conformado por celdas de carga, cables de conexión, terminal de pesaje y piezas de adaptación mecánica.



+ info



Indicador de Pesaje IND 570 Mettler Toledo con múltiples aplicaciones

+ info



Sistema Anti-fraude para Pesaje de Camiones



Sistema Desatendido para Pesaje de Camiones



Instalación de Sistema Desatendido



Confían en nuestro sistema empresas como ADM, Alcogreen, entre otras

+ info



Transformación electrónica para Básculas de Camiones



Trasformación Electrónica de Básculas de Camiones



Servicio en Trasformación Electrónica en Básculas de Camiones



Clientes con mayor número de transformaciones electrónicas realizadas: CARGILL, SARCOM, ADM, entre otras



Módulos de Pesaje por Tracción, alta resistencia y desempeño en ambientes hostiles

- Aplicación en Silos y Tanques suspensos.
- Son dispositivos diseñados para realizar pesajes suspendidos de tolvas, tanques u otras estructuras que cuelgan, midiendo la carga mediante celdas de carga que funcionan bajo tracción (tirando de la suspensión), no bajo compresión.
- Toleran condiciones de carga y ambientales variables, manteniendo buena exactitud en ambiente industrial.
- Construcción en acero carbono o acero inoxidable, lo que mejora la durabilidad, resistencia a corrosión, exigencias mecánicas, etc.
- Incluyen las partes necesarias (célula de carga, barral roscado, caja de unión, terminal de rótula, cableado, accesorios de montaje) para su plena operación.
- **Composición del módulo**
 - Celdas de Carga
 - Terminal de rótula
 - Caja de unión
 - Cable de interconexión
 - Opcionales: horquilla, pasador y barra roscada
- **Capacidad de celdas de carga**
 - Modelo S: 20 kg a 200 kg
 - Modelo Z: 250 kg a 5.000 kg
 - Modelo X: 250 kg a 5.000 kg



+ info



Módulos de Pesaje por Tracción



Balanza Ágil y Eficiente para Bolsas Big Bag

- Con plataforma de piso, permite pesar y llenar productos granulados en bolsas grandes tipo Big-Bag, que pueden variar de 500 kg a 2.500 kg.
- Tiene capacidad de 30 bolsas Big Bag por hora.
- Basta colocar la bolsa vacía tipo Big-Bag en la plataforma de pesaje, luego sujetar sus alzas en los ganchos de soporte y fijar la boca de la bolsa al conducto de llenado, se cierra en forma manual con una cinta.
- Aplica a todo tipo de producto granulado como ser arroz, maíz, soja, azúcar, balanceado para animales y fertilizantes en gránulos.
- Permite la trazabilidad mediante impresión de etiquetas y envío de datos a una base de datos SQL.
- **Comunicación:** Protocolos Fieldbus (Modbus TCP, Profibus, Profinet y Ethernet IP), RS-232 (para microcomputador e impresora) y Ethernet TCP/IP.
- Admite forma suspendida Balanza Prix Tolbag Suspenso. Esta tecnología pesa directamente en la tolva de pesaje.

+ info



Balanza para Big-Bag sobre piso



Todo sobre Balanza para Big Bag



Balanza para Big-Bag suspenso



Servicio de instalación y Calibración de Balanzas para Big Bag



Embolsadoras con precisión inteligente, para una dosificación sin desvíos

- Hasta 60 kg. con precisión de pesaje de 10 g. y precisión de dosificación de 30 g. Los modelos pueden ser simples o duplos, en bolsas y con o sin canal vibratorio.
- **Agilidad Operacional:** Permite programar hasta 20 productos, definiendo cantidades, secuencias y parámetros de llenado. La información permanece protegida ante cortes de energía gracias a su batería recargable.
- **Autocorrección Automática:** Analiza el flujo de material cada cinco bolsas y ajusta el corte de alimentación para garantizar el menor desvío posible en cada llenado.
- **Material:** Acero al carbono SAE 1020 con acabado pintado, acero inoxidable AISI 304, AISI 316L o mixto (partes en contacto con el producto en acero inoxidable).
- **Comunicación**
 - Protocolos Fieldbus: Modbus TCP, Profibus, Profinet, 4 a 20 mA y Ethernet IP
 - RS-232 (para microcomputador e impresora)
 - Entradas y salidas digitales (I/O)
 - Ethernet TCP/IP
 - OPC UA



+ info



Embolsadora



Todo sobre Embolsadoras
Simples o Dobles Prix



Servicio de Instalación
y Calibración de Balanza
Embolsadora



Azucarera La Felsina y
Cooperativa Bergthal,
algunos de nuestros
clientes destacados



Plataformas de Pesaje de alta resistencia y precisión industrial

- Embutidas o instaladas a nivel del piso mediante rampas.
- En acero inoxidable o acero al carbono.
- Diversas dimensiones y capacidades.
- Además, tiene la opción de un sistema de articulación que facilita la higienización de la plataforma, preparada para soportar lavados frecuentes.

+ info



Plataformas de pesaje



Todo sobre plataforma de pesaje



Servicio de Mantenimiento y Calibración de Plataformas de Pesaje



Version Lavarápido



Todo sobre plataforma de pesaje lavarrapido



Versión Portatil



Chequeadora de Peso de alta precisión con trazabilidad y rechazo automático

- Sistema de pesaje que se utiliza en líneas de producción y empaque para verificar, en tiempo real, que cada unidad fabricada cumpla con el peso especificado, sin detener la línea, retirando automáticamente los productos que no están dentro del rango permitido. Además, permite trazabilidad por lote, detección de desviaciones en tiempo real y automatización de decisiones correctivas.
- **Permite:** Integración a sistemas HMI, para verificación de tendencia de datos. Peso promedio, desviación estándar de peso, velocidad de producción, cantidad de rechazos, totalizadores.

+ info



Chequeadora de Peso



Servicio de Mantenimiento y Calibración en
Chequeadora de Peso



Clientes que integran
nuestra tecnología en
sus procesos: **CORPASA,**
TecnomyI, Lactolanda



Detectores de Metales, protección total contra contaminantes físicos

- Permiten detectar la presencia de contaminantes físicos. De varias disposiciones, desde la detección de metales por cinta transportadora, caída libre, flujo constante de líquido.
- Sistema de gestión para el análisis de rendimiento del equipo.
- Placa de entrada y salidas para integración a PLC donde se puedan rastrear la tendencia de rechazos.
- Control de desvío de rechazados, realizar una doble validación de detección.
- **Opciones:**
 - **Detectores de metales túnel en línea:** ideales para integrar a sistemas con cintas transportadoras. Capaces de detectar todo tipo de metales.
 - **Detectores de metales verticales:** con un diseño compacto, fáciles de integrar con los equipos y procesos verticales de formado, llenado y sellado. Ideales para aplicaciones de procesamiento y envasado de alimentos.
 - **Detectores de metales de garganta:** para inspección de productos en polvos finos y granulares a granel.
 - **Detectores de metales de tuberías:** diseñados para inspeccionar pastas, fluidos de alta viscosidad y líquidos bombeados.

+ info



Detectores de Metales



Servicio de Instalación de Detectores de Metales



Servicio de Calibración de Detectores de Metales



Empresas que ya operan con estos equipos: **AZPA, Maehara, Frigorífico Guaraní, Lolita-Chaco y Bimbo**



Balanza Pesa Ganado

- Una solución de balanza orientada a ganadería / pesaje de animales (pecuaria), con barra de pesaje, indicadores específicos y funciones adaptadas al campo ganadero.
- 3 modelos de indicadores distintos, lo que permite elegir según lo que necesite.
- Viene con 2 tipos de barras de pesaje, que pueden ser de acero carbono o acero inoxidable AISI-304.
- Aplicativo App MGR (para Android e iOS), para facilitar las pesadas, acceso a información, gestión desde el dispositivo móvil.
- Comunicación con lectores de chips para identificación de animales, lo que permite trazabilidad.
- Batería interna integrada, para funcionamiento sin depender siempre de corriente eléctrica.
- Capacidad de pesaje de 3.000 kg y 5.000 kg.
- Memoria interna para registros: por ejemplo, el modelo MGR4000 en campo guarda ~5.000 registros; otro modelo (MGR4000) almacena ~1 millón de registros.

+ info



Balanza Pesa Ganado PRIX



Balanzas Analíticas Mettler Toledo

Resultados excepcionales y garantía de calidad inteligente

- **Balanzas de calidad y sin complicaciones**, ideales para cuando hay que realizar tareas de pesaje sencillas y se desean resultados exactos y fiables.
- **Aplicaciones de pesaje y funcionamiento sencillos**
 - La pantalla LCD iluminada tiene cifras grandes para facilitar la lectura de los resultados. Además del pesaje sencillo, hay disponibles aplicaciones integradas para el recuento de piezas y el pesaje dinámico que incluyen el cálculo automático de los resultados.
- **Pesaje debajo de la balanza**
 - Pese elementos más grandes que no caben en el plato de pesaje suspendiéndolos debajo de la balanza con el gancho de pesaje incorporado.
- **Bloqueo de configuración**
 - La configuración de la balanza se puede bloquear para evitar que se modifique accidentalmente. Esto asegura que todos los usuarios de la balanza usen la misma configuración, manteniendo la coherencia en todas las tareas de pesaje.
- **Construcción duradera**
 - Con una sólida base metálica, una construcción resistente y una protección de sobrecarga, tendrá la seguridad de disfrutar de un rendimiento fiable y duradero. Se suministra de serie una cubierta de protección para proteger la balanza contra el polvo, la suciedad y los productos químicos agresivos.



+ info



Balanzas analíticas
Mettler Toledo



Balanzas Analíticas Ohaus



Servicio en Balanzas
Analíticas



Servicio de Calibración
Acreditada en ISO 17025



Verificación de Balanza



Empresas que trabajan
con estos equipos: Coop.
Fernheim Ltda., Tomizo
Industria de Cápsulas
S.A., Aktra S.A., Blend
Agriscience Paraguay S.A.,
entre otros



Balanzas de Precisión

Exactitud, Productividad y Ergonomía

- **Son la solución a sus necesidades de pesaje preciso.** Cómodas, robustas y versátiles. Diseñadas para ofrecer precisión y durabilidad, proporcionan una experiencia de pesaje perfecta y flexible, tanto en un laboratorio concurrido como en las difíciles condiciones de una fábrica.
- **Robustez con gran precisión:** Las balanzas ofrecen una célula de carga de alta precisión y una carcasa totalmente metálica resistente a las sustancias químicas.
- **Funcionamiento intuitivo a través de la pantalla táctil:** La gran pantalla táctil a color y las aplicaciones intuitivas con orientación para el usuario hacen que las tareas de pesaje rutinarias sean sencillas y eficientes.
- **Conectividad rápida y flexible:** La conectividad permite transferir cómodamente datos de pesaje a ordenadores o dispositivos periféricos.
- **Facilidad de limpieza:** Las superficies lisas y fáciles de limpiar ayudan a evitar la contaminación cruzada.
- **Diseño duradero:** La resistente carcasa, las piezas duraderas y la protección frente a sobrecargas aseguran una larga vida útil de la balanza.

+ info



Todo sobre Balanzas de Precisión Mettler Toledo



Servicio de mantenimiento de Balanza de Precisión



Servicio de Calibración Acreditada en ISO 17025



Verificación de Balanza



Empresas que tienen nuestros equipos: **Veneto S.A., Lunelli Industria Textil Paraguay S.A.,** entre otros



Balanzas Analizadoras de Humedad Halógenas

Estabilidad rápida, máximo rendimiento y diseño innovador

- Ideal para laboratorios que requieren análisis en minutos.
- **Características principales:** secado por lámpara halógena. Dependiendo del modelo, los rangos de temperatura pueden ir entre 40°C y 230°C. Dependiendo de la carga y del modelo, la precisión puede ir entre 0,01% y 0,15%. Métodos programables y almacenables por tipo de muestra.
- El analizador de humedad modelo HX204 admite conexión directa con LabX™, permitiendo gestionar métodos, documentar automáticamente resultados, asegurar trazabilidad y cumplir con requisitos de integridad de datos.
- Los analizadores modelos: HS153, HC103, HX204 pueden ser conectados a un software sencillo: EasyDirect™ Moisture.
- Los analizadores modelos: HE53, HE73 tienen la opción de ser conectados a impresoras.
- Transferencia de resultados por interfaces USB/RS322/Ethernet.
- **Complementarios**
 - Impresoras térmicas y matriciales.
 - Software de gestión.
 - Accesorios de muestras (cápsulas de aluminio, filtro de fibra de vidrio para muestras pegajosas).
 - Kits de calibración.
- **SmartCal™:** fundamentales para asegurar la exactitud y la fiabilidad a lo largo del tiempo. La sustancia de comprobación de METTLER TOLEDO ofrece una solución avanzada que comprueba simultáneamente las unidades de calentamiento y pesaje.

+ info



Video de Balanza Analizadora de Humedad HC 103



Balanza Analizadora de Humedad Mettler Toledo modelo HE 53



Servicio de Mantenimiento de Balanza Analizadora de Humedad



Servicio de Calibración Acreditado en ISO 17025



Empresas que ya trabajan con estos equipos: Trociuk y Cia, AGISA, Oleaginosa Raatz S.A., CODIPSA, entre otros



pHmetros de Mesa

- Tres líneas que se adaptan a sus necesidades y presupuestos:
 - NineFocus™
 - SevenDirect
 - FiveEasy
- Exactitud y precisión de excelencia para el control de pH.
- Características principales:
 - **Gestión de Electrodo Inteligente (ISM):** Reduce errores del operador y garantiza que el electrodo esté siempre en óptimas condiciones para las mediciones.
 - **Medición de pH con OneClick™:** Opera con un solo botón, ideal para la velocidad de la línea de producción.
 - Resultados correctos, siempre.
- Complementarios
 - Electrodo para sólidos y semisólidos.
 - Buffers de calibración certificados.
 - Soluciones de almacenamiento y limpieza de electrodos.
 - Impresoras matriciales
 - Software de gestión (LabX™ e EasyDirect™ de Mettler Toledo).



+ info



pHmetro de mesa
Nine Focus



Servicio de mantenimiento
de pHmetro



Cientes que trabajan con
nuestros equipos: **Granos y
Nutrición S.A., Cooperativa
Multiactiva Neuland Ltda.,
Frigorífico Concepción S.A.,
entre otros**



pHmetros Portátiles

Mida en el campo. Confirme en el laboratorio.
Trazabilidad completa para su producción

- Tres líneas que se adaptan a sus necesidades y presupuestos:
 - Seven2Go™
 - SevenGo Duo
 - FiveGo
- Medidores conocidos por su precisión y fiabilidad, especialmente para aplicaciones sobre la marcha.
- **La ventaja clave** es su resistencia in situ, facilidad de uso con una sola mano y la integridad de los datos en entornos hostiles.
 - **Robustez IP67:** El diseño es robusto, a prueba de polvo y totalmente estanco (IP67). Esto significa que puede soportar salpicaduras, derrames accidentales e incluso inmersiones temporales.
 - **Operación ergonómica con una sola mano:** El diseño en forma de T y los botones intuitivos permiten un manejo cómodo con una sola mano.
 - **De acuerdo al modelo, la gestión de datos móviles permite** almacenar hasta 2000 mediciones GLP con fecha, hora, ID de muestra y sensor, y transferirlas fácilmente a una PC mediante micro-USB. Esto asegura la trazabilidad y evita la transcripción manual de datos bajo la lluvia o en el campo.
- **Ventajas:** métodos programables, posibilidad de integración con conductividad y oxígeno disuelto en multiparámetros.
- **Características principales.** Electrodo de vidrio, ISFET o combinados, según matriz. Calibración automática multipunto con buffers estándar. Compensación automática de temperatura. Exportación de resultados vía USB/Ethernet.
- **Complementarios**
 - Electrodo para sólidos y semisólidos.
 - Buffers de calibración certificados.
 - Soluciones de almacenamiento y limpieza de electrodos.
 - Impresoras matriciales.
 - Software de gestión de datos (EasyDirect™).

+ info



pHmetro portátiles



Equipo Portátil



pHmetro portátil de Mettler Toledo



Servicio de mantenimiento de pHmetro



Clientes que cuentan con nuestros equipos:
Frigorífico Concepción S.A.,
Cooperativa Multiactiva Neuland Ltda., entre otros



Gama de Electrodo

Soluciones de Medición Avanzada

- **Precisión Portátil y de mesa para el Control de Calidad en Planta y Laboratorio.**
La consistencia es clave. METTLER TOLEDO ofrece una gama de electrodos diseñados para proporcionar resultados rápidos y confiables.
- En el portafolio se encuentran electrodos que resisten alta alcalinidad, sustancias agresivas, etc.

Electrodos de Ion Selectivo (ISE)

- **Determinación Específica**
Ideal para el control de electrodos como Sodio, sal, Calcio, Potasio, entre otros.
- **Serie perfectION™**
 - **Versatilidad:** Sensores combinados robustos para mediciones precisas de concentración iónica.

Oxígeno Disuelto (DO)

- **Garantía de Estabilidad**
Fundamental para monitorear la vida útil de productos y procesos de fermentación.
- **Sondas InLab® OptiOx**
 - **Tecnología Óptica:** No requiere electrolitos ni tiempo de calentamiento; resultados instantáneos y mayor estabilidad.
 - **Compatibilidad:** Perfecta para el medidor portátil Seven2Go Pro.

Sensores de Redox (ORP)

- **Control de Procesos y Desinfección**
Mide la capacidad de oxidación-reducción para asegurar la inocuidad y eficiencia química.

+ info



Tipos de electrodos



Conductímetros de Mesa

- Asegure la calidad y seguridad de sus productos con nuestra gama completa de conductímetros de mesa Mettler Toledo. Elija el nivel de precisión y funcionalidad que su laboratorio requiere, garantizando trazabilidad y cumplimiento normativo.
- Se consta de tres líneas que se adaptan a sus necesidades y presupuestos:
 - NineFocus™
 - SevenDirect
 - FiveEasy
- **Ventajas:** amplio rango (desde 0.0001 microS hasta 1000 milisiemens dependiendo del sensor y el instrumento), ideal para aguas purificadas y efluentes concentrados.
- **Características principales:** Celdas de conductividad de 2 y 4 polos. Corrección automática de temperatura (ATC). Memoria para miles de resultados con trazabilidad.
- **Complementarios**
 - Electrodo de conductividad intercambiables (para agua pura o efluentes).
 - Soluciones estándar de calibración (5 µS/cm, 10 µS/cm, 84 µS/cm, 500 µS/cm, 1413 µS/cm y 12,88 mS/cm).
 - Software de trazabilidad LabX™.

+ info



Conductímetros de mesa



Servicio de mantenimiento en Conductímetro



Clientes que trabajan con nuestros equipos: Frigorífico Los Lazos S.A.



Conductímetros Portátiles

El medidor perfecto para mediciones precisas de conductividad, resistividad, salinidad o sólidos disueltos totales

- Tres líneas que se adaptan a sus necesidades y presupuestos:
 - Seven2Go™
 - SevenGo Duo
 - FiveGo
- **Ventajas:** amplio rango (desde 0.001 microS hasta 1000 milisiemens dependiendo del sensor y el instrumento), ideal para aguas purificadas y efluentes concentrados.
- **Características principales:** Celdas de conductividad de 2 y 4 polos. Corrección automática de temperatura (ATC). Memoria para miles de resultados con trazabilidad. Portátiles robustos para campo.
- **Complementarios**
 - Electrodo de conductividad intercambiables (para agua pura o efluentes).
 - Soluciones estándar de calibración (5 $\mu\text{S}/\text{cm}$, 10 $\mu\text{S}/\text{cm}$, 84 $\mu\text{S}/\text{cm}$, 500 $\mu\text{S}/\text{cm}$, 1413 $\mu\text{S}/\text{cm}$ y 12,88 mS/cm).
 - Software de trazabilidad EasyDirect™.
 - Instrumentos y maletines de campo con IP67.

+ info



Conductímetros portátiles



Seven2Go Cond meter



Servicio de mantenimiento de Conductímetro



Cientes que trabajan con estos equipos: **Mercantil Comercial S.A. (MERCOS S.A.)**



Tituladores Automáticos

Evolución en el Laboratorio

Linea Excellence. Eficientes, seguros y modulares

- **Ventajas:** automatización total del proceso, cumplimiento normativo, reducción de errores y alta trazabilidad.
- **Características principales**
 - Modos potenciométricos y fotométricos.
 - Detección automática de punto final y punto de equivalencia.
 - Posibilidad de almacenar y programar múltiples métodos.
 - Pantalla táctil con interfaz intuitiva.
 - Integración con software de trazabilidad (LabX™).
- **Complementarios**
 - Buretas digitales intercambiables (5-10 mL).
 - Electrodo combinado de vidrio, pH/redox, cloruro y yodo.
 - Impresoras térmicas.
 - Software opcional de control (LabX™ Titration).
 - Posibilidad de adicionar kits de Karl Fischer, tanto Volumétrico como Coulométrico.

Linea Easy Plus

- Actualización de la valoración manual.
- La línea de valoradores EasyPlus™ está diseñada para aplicaciones periódicas y un funcionamiento sencillo. Los operarios que cambien de métodos manuales a valoraciones EasyPlus semi o totalmente automatizadas obtendrán una mejora instantánea de la velocidad y la exactitud. Una interfaz de usuario intuitiva sirve de guía a la configuración inicial y a los análisis diarios.

+ info



Titulador Automático



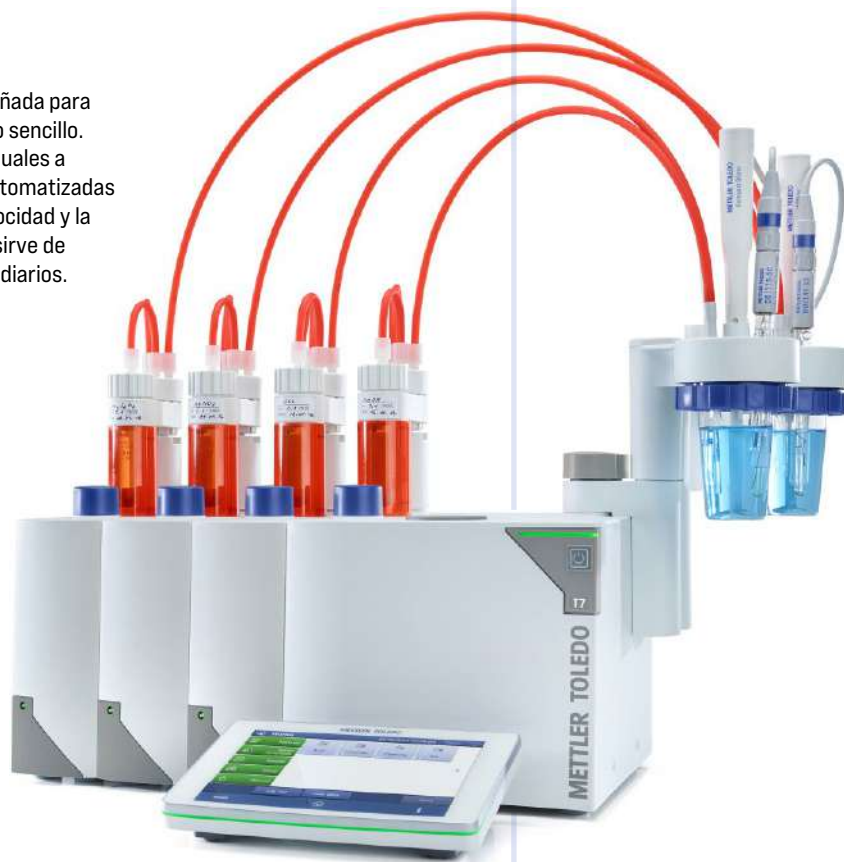
Valoradores y Tituladores



Servicio en Tituladores



Clientes que trabajan con el equipo: **CREMER OLEO Paraguay**





LabX™ Software

Logre la excelencia en la gestión de Datos,
el cumplimiento y la eficiencia

- LabX™ es una herramienta poderosa que ayuda a optimizar las operaciones de laboratorio en todas las industrias, optimizando los flujos de trabajo, mejorando la eficiencia y respaldando la conformidad a través de una sólida integridad de datos. LabX™ eleva su laboratorio al alcanzar una excelencia operativa inigualable mediante la transformación de los datos en un formato completamente digital nativo; Minimiza los errores, fomenta prácticas sostenibles y mejora la precisión.

+ info



LabX™ Software - Video



Empresas que cuentan
con el software: **FAPASA,**
Scavone Hnos.



Tituladores Karl Fischer Volumétricos

Modelos: EVA V1 y EVA V3

Los primeros en incorporar el algoritmo Fast Forecasting Amperometric, ofreciendo máxima velocidad de análisis y manejo automático de solventes.

- **Aplicación:** en análisis de humedad residual en muestras con contenido de agua comprendido entre 100 ppm y 100%.
- **Ventajas:** máxima exactitud y precisión (resultados en ppm a %), con cumplimiento normativo internacional, automatización de métodos.
- Diseño modular, permite adaptarse a múltiples aplicaciones, mientras que la interfaz de usuario intuitiva garantiza una operación ágil, segura y completamente optimizada para el laboratorio moderno.
- Admite conexión directa con Software de Gestión LabX™ que permite gestionar métodos, documentar automáticamente resultados, asegurar trazabilidad y cumplir con requisitos de integridad de datos.
- **Complementarios**
 - Reactivos KF certificados.
 - Bombas de solvente y buretas intercambiables.
 - Software de gestión, LabX™.

+ info



Video Titulador KF Volumétrico Premiun EVA1



Última Generación de Titulador KF Mettler Toledo Volumétrico modelo EVA 1



Titulador Karl Fischer Volumétrico Mettler Toledo modelo EasyPlus KfV



Servicio Karl Fisher

Clientes que cuentan con el equipo:



Titulador KF EVA 1:
Alcogreen S.A.

Titulador KF EVA 3:
**Mercantil Comercial S.A.
(MERCOS S.A.)**



Tituladores Karl Fischer Coulométricos

EVA C1 y EVA C3

Redefinen la velocidad en el análisis de trazas de agua

- **Aplicación:** en análisis de humedad residual en muestras con contenido de trazas de agua comprendido entre 1 ppm y un 5 %.
- **Innovador diseño de celda** que agiliza la limpieza, ahorrando tiempo y reduciendo el riesgo de contaminación cruzada.
- **Gestión integral de usuarios**, control total sobre los derechos de acceso y los permisos.
- **Integración** de la balanza sin esfuerzo.
- **Transferencia automática** de peso precisa para eliminar errores y retrasos.
- **Una gama de accesorios** mejora el rendimiento y admite muestras desafiantes.
- **Ventajas**
 - Máxima precisión (ppm a %).
 - Cumplimiento normativo internacional.
 - Automatización de métodos.
- **Complementarios**
 - Reactivos KF certificados.
 - Bombas de solvente.
 - Software de Gestión, LabX™.

+ info



Titulador Karl Fischer
Coulométrico Mettler Toledo
modelo EVA C1 D



Guía de Medición Titulador
Karl Fischer Coulométrico



Servicio Karl Fisher



Densímetros digitales de mesa

Densímetros Excellence. Exactos, intuitivos y modulares

- Pueden actualizar a un sistema multiparamétrico automático especializado que combina la densidad, índice de refracción, pH, color, valoración y mucho más para evitar la alteración de las muestras entre análisis individuales.
- Aumente el rendimiento y automatice el flujo de trabajo mientras asegura que todos los pasos se realizan de la misma manera
 - **Resultados exactos y fiables**
Garantizan una alta fiabilidad y máxima precisión, con una exactitud de hasta 6 dígitos. Mida la densidad, la gravedad específica y muchos valores relacionados, como el porcentaje de alcohol y el grado Brix, de forma rápida y exacta.
 - **Función One Click™**
El gran terminal de pantalla táctil con nuestra intuitiva interfaz de usuario One Click™ minimiza la formación y la influencia del operario. Simplemente pulse el acceso rápido del producto para ejecutar el análisis.
 - **Detección inteligente de errores**
Asegure mediciones de densidad impecables con la vista de vídeo integrada y BubbleCheck™. La corrección automática de la viscosidad combinada con el control integrado de la temperatura garantiza resultados rápidos y fiables para todas las muestras.

Densímetros EasyPlus. Sencillos, resistentes y de confianza

- Ofrecen todo lo necesario para las aplicaciones diarias en un tamaño sorprendentemente pequeño: mediciones rápidas con control automático de la temperatura, volúmenes de muestra pequeños, dependencia del operario mínima y mucho más:
 - LongClick™: mantener pulsada la pantalla inicial para iniciar los análisis rutinarios en 1 segundo.
 - Corrección automática de la viscosidad para muestras viscosas.
 - Bomba de aire integrada para una limpieza y secado fáciles.
 - Estándares de verificación del rendimiento SimpleCheck™.

+ info



Densímetros portátiles y de mesa



Clientes quienes cuentan con el equipo: Tecnomyl, Prosalud



Refractómetros digitales de mesa

Soluciones para control de calidad en líquidos

- **Aplicación:** medición de índice de refracción y concentraciones [°Brix, azúcar invertido, HFCS- 42/55, entre otros].
- **Ventajas:** determinación rápida, métodos precargados [°Brix, % sacarosa, etc], robustez en laboratorio y planta piloto.

Linea Excellence

Exactos, intuitivos y modulares. Rendimiento y simplicidad, desarrollados para una amplia gama de aplicaciones. Los instrumentos se caracterizan por su elevada exactitud y repetibilidad; además, se pueden mejorar aún más con las siguientes soluciones:

- Cambiadores automáticos potentes para muestras viscosas y complejas.
- Determinación simultánea del índice de refracción, densidad, pH o conductividad y color.
- Software para PC LabX™ para gerenciamiento de datos.
- Amplia gama de accesorios.

Linea Easy Plus

Sencillos, resistentes y de confianza.

- **Ofrecen todo lo que necesita para sus aplicaciones diarias:** mediciones rápidas con control automático de temperatura, volúmenes pequeños de muestra y dependencia mínima del operario.
- **Sencillos y asequibles para las rutinas diarias:** Con una interfaz de usuario sorprendentemente sencilla, permiten obtener resultados exactos en el laboratorio o en el entorno de la línea de producción.

+ info



Modelos de Refractómetros



Servicio en Refractómetro de Mesa



Multiparamétricos Portátiles

• Aplicaciones Críticas en Control de Agua

- **Verificación del cumplimiento** de los límites de conductividad y pH del agua en diversas etapas de purificación.
- **Monitoreo de Procesos de Limpieza:** Medición de la conductividad para asegurar que no queden residuos de agentes de limpieza en los equipos de producción (validación de limpieza/enjuague).
- **Trazabilidad y Auditorías:** Las funciones de Buenas Prácticas de Laboratorio (GLP) permiten almacenar hasta 100,000 puntos de datos con fecha, hora e ID de muestra, crucial para la trazabilidad y las auditorías regulatorias.

• Características Principales y de Calidad

- **Tecnología de Sonda Inteligente Intellical™:** Las sondas “plug-and-play” son reconocidas automáticamente por el medidor y retienen su historial de calibración, minimizando errores y tiempo de configuración.
- **Versatilidad Multiparámetro:** Tres entradas de sonda permiten la medición simultánea de pH, conductividad, TDS, salinidad, oxígeno disuelto (OD), ORP e ISE.
- **Diseño Robusto y Portátil:** Clasificación IP67 para resistencia al agua y al polvo, ideal para su uso en entornos de campo o producción exigentes.
- **Interfaz Intuitiva:** Pantalla a color con procedimientos ilustrados paso a paso para calibración y resolución de problemas, reduciendo la curva de aprendizaje.
- **Conectividad de Datos:** Transferencia de mediciones a través de USB para una gestión de datos eficiente.

- Soluciones estándar de calibración (84 µS/cm, 1413 µS/cm, 12.88 mS/cm).

+ info



Equipo portátil, robusto y duradero



Clientes que trabajan con el equipo: Frigorífico Los Lazos S.A.



Espectrofotómetros para calidad de agua

- Optimizados para obtener resultados de análisis de agua seguros, consistentes, rápidos y precisos. Elija los espectrofotómetros VIS o UV-VIS de laboratorio portátiles o de sobremesa de Hach en combinación con los reactivos de Hach para obtener precisión y garantizar una calidad óptima del agua.

Espectrofotómetro UV-VIS DR6000

- Para realizar pruebas de agua integrales, el DR6000 es la mejor opción, cuenta con escaneo de longitud de onda de alta velocidad y más de 250 métodos preprogramados.
- Escaneo de alta velocidad: cubre el espectro UV y visible.
- Precisión mejorada: utiliza tecnología RFID y kits de prueba TNTplus.
- Garantía de calidad: software integrado para programar y documentar mediciones de calidad.

DR3900 Espectrofotómetro de laboratorio

- Optimizado para procesos seguros y resultados consistentes, el DR3900 simplifica las tareas diarias de análisis de agua.
- Rápido y preciso: más de 220 métodos preprogramados con fácil reconocimiento de reactivos.
- Procedimientos guiados: las guías paso a paso garantizan resultados consistentes.
- Precisión mejorada: utiliza tecnología RFID y kits de prueba TNTplus.
- Escaneo de alta velocidad: cubre el espectro visible (320 - 1100 nm).

Espectrofotómetro portátil DR1900

- Opción ideal para trabajo de campo. Es ligero, compacto y ofrece la mayor cantidad de pruebas entre todos los instrumentos portátiles.
- Portabilidad: Este espectrofotómetro liviano y ergonómico permite un fácil transporte en el campo.
- Precisión: ofrece resultados con calidad de laboratorio con un rango de longitud de onda de 340 a 800 nm.
- Robustez: Diseñado para condiciones difíciles, cuenta con una pantalla clara y una interfaz fácil de usar.



+ info



Todo sobre el
Espectrofotómetro DR 6000



Todo sobre el
Espectrofotómetro DR1900



Métodos programados



Servicio en
Espectrofotómetro



Clientes que cuentan con el
Espectrofotómetro DR6000:
Blend Agriscience Paraguay
S.A., ADM Paraguay S.R.L.,
INPASA



Reactores Digitales

- Los reactores no trabajan solos: forman parte de un sistema para análisis de laboratorio, especialmente de aguas.
- Muchos de sus procedimientos requieren digestión, lo que significa que, si tiene un reactor demasiado complicado o que no funciona muy bien, está malgastando su tiempo. Los termostatos de Hach tienen un funcionamiento exclusivo con una sola tecla y se calientan rápidamente de 20 °C a 150 °C en menos de 10 minutos. Los termostatos están totalmente aislados y admiten la mayoría de los viales. Según el número de procedimientos que suela realizar, puede elegir un termostato de un bloque o un termostato de dos bloques con controles independientes de temperatura y duración.

Contamos con los siguientes modelos:

DRB200

- Complementa a la perfección los reactivos Hach (DQO, TOC, Test 'N' tube). Dos bloques calefactores controlables por separado permiten digerir cubetas y recipientes de reacción a temperaturas y ajustes de tiempo idénticos o diferentes. Los bloques calefactores se calientan desde temperatura ambiente hasta 150 grados en menos de 10 minutos.

HT200S

- Con su tecnología de digestión de alta velocidad cumple con la necesidad de una digestión rápida y eficaz en los laboratorios municipales, industriales y de servicios. Calienta en un máximo de 8 minutos y se enfría en 13 minutos. Puede comenzar sus análisis después de solo 35 minutos y el tiempo de digestión real es de tan solo 15 minutos.
- Tiene capacidad para un máximo de doce cubetas o tubos de reacción.

LT200

- Complementa a la perfección el sistema de cubetas test LCK. Dos bloques calefactores, controlables separadamente, facilitan la digestión de las cubetas y los tubos de reacción a temperaturas y ajustes de tiempo idénticos o diferentes. El LT200 cuenta con un temporizador digital con apagado automático y señal acústica. Dos tapas protectoras contra salpicaduras, transparentes, cierran el termostato durante el calentamiento. La característica de protección contra sobrecalentamiento integrada y el revestimiento externo aislado proporcionan seguridad adicional.

+ info



DRB200



HT200S



LT200



Colorímetros de campo para entornos exigentes

Análisis preciso y eficiente de la calidad del agua

- **Aplicación:** control rápido de color. Con ventaja de ser portátiles, simples de usar, ideales para monitoreo en campo y producción.
- Se consta de dos modelos:
 - **DR900:** Colorímetro portátil y resistente con registro de datos. Brinda resultados exactos en más de 90 parámetros, ya sea que esté en el campo, en el laboratorio o trabajando en los entornos más exigentes.
 - **DR300:** Mediciones fiables con una interfaz fácil de usar y un diseño duradero y resistente al agua. Perfecto para realizar pruebas rápidas y fiables de la calidad del agua. Diseño de un solo parámetro por modelo (específico), pero la familia DR300 cubre 15+ parámetros.
- Basándose en la Ley de Beer-Lambert, los colorímetros miden la absorción y transmisión de la luz a través de una muestra líquida añadiendo reactivos colorantes para determinar la concentración del analito.
- **Durabilidad:** el dispositivo es resistente al agua, al polvo y a los golpes, y ha sido probado contra caídas para garantizar su calidad.
- **Uso multiparamétrico:** diseñado para profesionales de la calidad del agua que necesitan probar numerosos parámetros colorimétricos en entornos exigentes.
- **Características fáciles de usar:** ofrece una interfaz de usuario intuitiva, gran capacidad de almacenamiento de datos y un mini puerto USB integrado para una fácil transferencia de datos.
- **Complementarios**
 - Kits de reactivos y estándares ICUMSA.
 - Estuches portátiles con baterías recargables.
 - Software de exportación de datos a PC o LIMS.

+ info



Todo sobre Colorímetros



Servicio en Colorímetro



Clientes que trabajan con el equipo: **Coop. Fernheim Ltda.**, **Itaipu Binacional**, **Alcogreen S.A.**, entre otros



Analizadores de Demanda Bioquímica de Oxígeno (DBO)

- El equipo ofrece información sobre los niveles de contaminación orgánica y le permite reducir los riesgos ambientales y regulatorios.
- Hach® ofrece soluciones integrales para el análisis de DBO, incluyendo instrumentos de sobremesa y sensores avanzados. Nuestros analizadores de DBO están diseñados para el tratamiento de aguas residuales municipales e industriales, lo que garantiza un control eficiente de los niveles de DBO.
- Cuando las aguas residuales se vierten al medio ambiente, pueden introducir contaminación en forma de contenido orgánico en las aguas receptoras. Unas mediciones precisas de DBO ayudan a garantizar que sus procesos eliminen lo necesario para cumplir con los límites de vertido, lo que podría resultar en multas regulatorias e impacto ambiental negativo si no se cumple.

Modelos

- Medidor de demanda bioquímica de oxígeno (DBO) para laboratorio de calidad del agua **HQD® HQ430D con sensor óptico LBOD101**
 - Confíe en sus mediciones: las sondas inteligentes IntelliCAL almacenan todas las calibraciones en la sonda.
 - Interfaz de usuario intuitiva para una operación sencilla, resultados confiables y precisos.
 - Kit completo y práctico.
 - El paquete incluye todo lo necesario para empezar a hacer pruebas.
- **Aparato respirométrico de DBO BODTrak II**
 - El equipo Hach BODTrak II es fácil de configurar y permite una rápida preparación de muestras para el análisis de DBO (Demanda Bioquímica de Oxígeno). Simplemente vierta una muestra medida de aguas residuales y solución amortiguadora de nutrientes en cada una de las seis botellas BODTrak II. Conecte las botellas a los sensores de presión del instrumento, seleccione un rango de medición e incube. No es necesario calibrar el instrumento.
 - Más rápido que el método de dilución.
 - Resultados de DBO fáciles de monitorear.
 - Operación autónoma.
 - El aparato finaliza automáticamente la prueba y almacena los resultados.



+ info



Aparato BOD Respirométrico
BOD Trak II



Clientes que cuentan con el
equipo: **Blend Agriscience
Paraguay S.A.**



Análisis Elemental Avanzado VELP EMA 502

- Permite medir los contenidos de Carbono (C) Hidrógeno (H) Nitrógeno (N) Azufre (S) Oxígeno (O).
- EMA 502 ha sido diseñado para funcionar 24 horas al día, 7 días a la semana, 365 días al año con un mantenimiento ordinario simple y rápido.
- EMA 502 es capaz de procesar hasta 117 muestras a la vez, es extremadamente eficiente y garantiza un alto rendimiento, gracias al automuestreador electrónico y a la conexión al ordenador de la microbalanza, para la transferencia directa de los datos de pesaje.
- EMA 502 analiza muestras sólidas, semisólidas y líquidas de hasta 20 mg de contenido de carbono y minimiza los costes operativos gracias a los consumibles originales de VELP, producidos para obtener la máxima duración.

+ info



Todo sobre el Analizador Elemental EMA 502



Analizador Velp EMA



Digestores

- Equipos de laboratorio de alta precisión diseñados principalmente para la digestión ácida de muestras mediante el método Kjeldahl (análisis de nitrógeno y proteínas) y otras aplicaciones.

Digestores Automáticos

- Los digestores de la serie DKL representan la solución ideal para quienes buscan automatización y fiabilidad en la mineralización de muestras según el método Kjeldahl y otros métodos oficiales. Gracias al sistema automático de elevación y descenso de los tubos, se reduce al mínimo la intervención manual. Están disponibles en varios modelos, de 8 a 42 posiciones, compatibles con tubos de Ø 26 o Ø 42 mm.

Digestores Semi automáticos

- La serie semiautomática DK garantiza una digestión precisa y uniforme, con un control óptimo de la temperatura. Equipados con rampas térmicas programables y temporizador integrado, los digestores DK son fáciles de usar y aseguran resultados altamente reproducibles. Disponibles en distintas configuraciones para tubos de Ø 26, Ø 42 o Ø 48 mm y hasta 42 posiciones.
- Para neutralizar los humos producidos durante la mineralización, se consta del Sistema de Neutralización de Humos.

KS 1000 Scrubber

- El Scrubber KS 1000 neutraliza los gases producidos durante la digestión Kjeldahl y protege el entorno del laboratorio y la salud de los operadores.
- La unidad de neutralización KS 1000 elimina la exposición a humos tóxicos, resultantes de la mineralización oxidativa u otros procesos químicos, en 2 pasos:
 - **Dilución:** los gases de reacción fluyen hacia el tanque derecho, donde se disuelven en una solución acuosa. Esta etapa permite atrapar una parte del dióxido de azufre producido durante la digestión.
 - **Neutralización:** en el tanque izquierdo, los gases de reacción se neutralizan mediante una solución de hidróxido de sodio. Gracias a una gran superficie de contacto entre los gases y el líquido, el KS 1000 garantiza una elevada eficacia de neutralización.

+ info



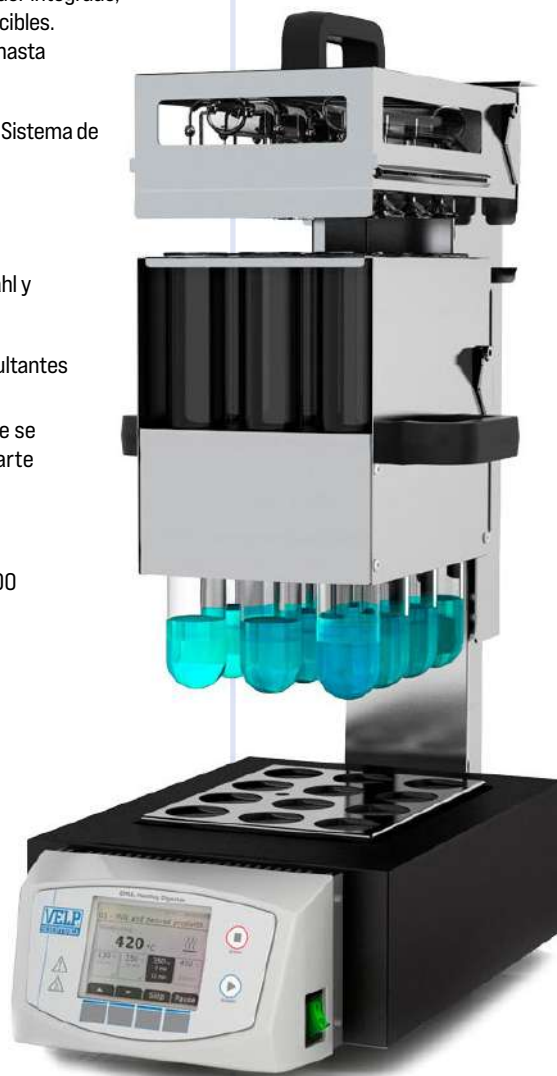
Digestores automáticos



Digestores semi automáticos



KS 1000 Scrubber



Destilación y Titulación

- La destilación convierte el nitrógeno del sulfato de amonio (sólido) en amoníaco (gas).
- El sulfato de amonio presente en la muestra digerida se convierte en gas amoníaco, se calienta y se destila. El amoníaco gaseoso se conduce a una solución receptora ácida donde se disuelve y se convierte de nuevo en un ion amoníaco. Con la destilación Kjeldahl, no se detectan nitritos ni nitratos.
- Las unidades de destilación VELP Kjeldahl ofrecen diferentes niveles de automatización, desde la destilación básica hasta la destilación con adición automática de reactivos y aspiración de residuos, hasta un sistema totalmente automatizado con titulación colorimétrica integrada.

Destilador y Titulador automático

- Sistemas completamente automáticos para la determinación del nitrógeno proteico según Kjeldahl. Están diseñados para dosificar automáticamente los reactivos, realizar la destilación, la valoración y el cálculo de los resultados de forma precisa y reproducible, minimizando la intervención del operador. Los modelos UDK 159 y 169 integran destilación y titulación colorimétrica simultánea, mientras que el UDK 149 puede conectarse a un titulador potenciométrico externo para una mayor flexibilidad.

Destiladores Semi automáticos

- Diseñadas para quienes buscan fiabilidad y rendimiento sin compromisos, estas unidades semiautomáticas garantizan una destilación eficiente para el análisis Kjeldahl y otras aplicaciones. Gracias a su diseño intuitivo y a los sistemas de seguridad integrados, permiten un uso sencillo y seguro incluso en laboratorios con alta carga de trabajo.

+ info



Destiladores y Tituladores automáticos. Modelos



Destiladores Semi automáticos. Modelos



Floculadores

- Útiles para pruebas de coagulación, coloración y floculación en análisis de aguas, con ajuste de velocidad, asegurando una mezcla eficaz y resultados repetibles. Ideales para Pruebas de Jarra y pruebas de lixiviación para detectar sustancias contaminantes.
 - **FP4 Floculador portátil para Prueba de Jarras**
Una de las principales ventajas de un floculador portátil es la posibilidad de realizar pruebas en tiempo real, ya sea en el laboratorio o directamente de campo. Esta versatilidad permite a los operarios evaluar inmediatamente los procesos de coagulación y floculación en condiciones reales de funcionamiento, lo que facilita la realización de ajustes rápidos y la optimización de las dosis de productos químicos.
 - **FC S Floculadores con posiciones independientes**
La serie FC S está diseñada para ofrecer la máxima flexibilidad y precisión en el análisis del tratamiento del agua, gracias al control independiente de cada una de sus 4 ó 6 estaciones. Cada estación de agitación puede ajustarse a diferentes velocidades, lo que permite a los operadores probar y simular diferentes condiciones de funcionamiento simultáneamente, utilizando un único instrumento.
 - **JLT Floculadores para Prueba de Jarras**
La pantalla LED de alta visibilidad facilita el ajuste y el control de la velocidad de agitación y el temporizador. Además, las varillas de acero inoxidable, ajustables en altura gracias a un husillo autoblocante, garantizan un funcionamiento seguro y fiable.
- Gracias al motor brushless, los floculadores JLT ofrecen velocidades de agitación precisas y reproducibles de 10 a 300 rpm para un rendimiento constante. La tecnología de compensación de par SpeedServo™ mejora aún más el control al mantener una velocidad constante, incluso cuando cambia la viscosidad de la muestra.

+ info



Floculador portátil para Prueba de Jarras



Clientes que cuentan con el equipo: **Blend Agriscience Paraguay S.A., Alcogreen S.A.**



Placas calefactoras y agitadores magnéticos

- Fiables, resistentes y precisos, de alta resistencia química. Disponibles en versiones analógicas o digitales, de una o varias posiciones y con capacidad hasta 50 litros. Aseguran mezcla homogénea y control preciso de temperatura, disoluciones y preparación de reactivos bajo condiciones reproducibles, alineadas con buenas prácticas de laboratorio (GLP).
- **Características Principales y de Calidad**
 - **Control Analógico o Digital:** Disponibles en versiones analógicas (más simples y económicas) o digitales (con control de temperatura y velocidad de alta precisión).
 - **Tecnología SpeedServo™:** Los modelos VELP cuentan con compensación de par para mantener una velocidad de agitación constante, incluso si la viscosidad de la muestra cambia.
 - **Seguridad:** Circuitos de seguridad independientes, alarma de placa caliente ("Hot" icon) que permanece encendida por encima de los 50 °C (incluso si está apagado), y protección contra sobretensión.

+ info



Agitadores magnéticos



Agitadores magnéticos con calefacción



Clientes que cuentan con estos equipos:
Frigorífico Guarani S.A.C.I.,
CONTIPARAGUAY S.A.



Agitadores de varilla

Potencia y Precisión para Mezclas Viscosas

- Agitador de varilla con torque de 100 Ncm, rango de 30-1300 rpm y capacidad hasta 100 L, con control electrónico de velocidad y conectividad Wi-Fi/USB para monitoreo remoto. Ideal para homogenización de mezclas más viscosas.
- Aplicaciones
 - **Mezcla de ingredientes viscosos:** Ideales para la homogeneización de productos espesos.
 - **Preparación de muestras a gran escala:** facilita la disolución de componentes en grandes volúmenes para análisis químicos o microbiológicos.
 - **Estandarización de recetas:** Permite replicar con precisión los parámetros de agitación (velocidad, torque) para mantener la consistencia del producto final lote tras lote.

+ info



Agitadores de varilla



Clientes que cuentan con el equipo: **Cooperativa Multiactiva Neuland Ltda., Frigorífico Los Lazos S.A.**



Agitadores Vórtex

Preparación rápida y eficiente de muestras

- **Vortexer y Mezcladores de tubos.** Los agitadores vortex Velp son ideales para mezclar eficazmente muestras en tubos de diferentes tamaños. Ofrecen varios modos de funcionamiento, incluido el modo IR patentado para activación sin presión, y aseguran resultados constantes con la máxima comodidad para el usuario. Adecuados para preparación de muestras de química analítica.
- **Aplicaciones Críticas**
 - **Preparación de muestras microbiológicas:** ideales para resuspender cultivos celulares, bacterias, levaduras y hongos de manera rápida y uniforme antes del análisis o cultivo posterior.
 - **Mezcla de reactivos y diluciones:** aseguran la homogeneización completa de reactivos y soluciones en tubos, garantizando la precisión de los ensayos químicos y enzimáticos.
 - **Extracción de analitos:** utilizados para la disolución o suspensión eficiente de partículas en líquidos, como parte de los procedimientos de extracción de biomoléculas o contaminantes.
 - **Análisis estandarizados:** Apoyan métodos analíticos oficiales que requieren una mezcla vigorosa de pequeños volúmenes para cumplir con normativas.
- **Características Principales y de Calidad**
 - **Versatilidad de operación:** modelos disponibles con funcionamiento en modo táctil (la mezcla comienza al presionar el tubo) o en modo continuo, adaptándose a diferentes flujos de trabajo.
 - **Control de velocidad ajustable:** velocidad variable controlada electrónicamente (hasta 3000 rpm), lo que permite mezclar desde líquidos de baja viscosidad hasta suspensiones más densas.
 - **Amplia gama de accesorios:** compatibles con una gran selección de cabezales y plataformas (para tubos de diferentes diámetros, microtubos Eppendorf, microplacas), ofreciendo una gran flexibilidad para diversas aplicaciones.
 - **Construcción robusta y duradera:** Fabricados con una base de aleación de zinc y carcasa de tecnopolímero resistente a agentes químicos, garantizando estabilidad y una larga vida útil.
 - **Seguridad y estabilidad:** Equipados con patas de goma antideslizantes para máxima estabilidad en el banco de trabajo y protección IP42 contra partículas y salpicaduras de líquidos.

+ info



ZX3 Agitador de Vortex



Clientes que cuentan con el equipo:
Frigorífico Victoria S.A.E.,
Pioneros Del Chaco S.A.



Micropipetas

- Una solución completa para las necesidades de pipeteo de su laboratorio. Una combinación de pipetas de uso común, cajas de puntas compatibles y un soporte para carrusel. Volúmenes que varían entre 0,5-10ul, 10-100ul, 100-1000ul y 1-10ml.
- Las micropipetas son totalmente autoclavables a 121°C y 15 psi durante una duración de 15 a 20 minutos.
- **Aplicaciones Técnicas**
 - **Análisis Microbiológicos:** Preparación de diluciones seriadas y siembra en placas para ensayos de esterilidad y contaminación microbiana.
 - **Ensayos Enzimáticos y Químicos:** Manejo preciso de reactivos y muestras para análisis de control de calidad (ej. absorbancia, titulaciones).
 - **Preparación de Estándares:** Transferencia exacta de volúmenes para la preparación de soluciones estándar y de referencia.
- **Características Técnicas Principales y de Calidad**
 - **Alta Precisión y Exactitud:** Calibradas individualmente en un laboratorio acreditado ISO 17025 y conformes con la norma ISO 8655 para aparatos volumétricos.
 - **Esterilizables en Autoclave:** Totalmente esterilizables en autoclave a 121°C y 15 PSI durante 10-15 minutos, previniendo la contaminación cruzada en aplicaciones críticas.
 - **Tecnología µAir:** Diseño que minimiza el espacio de aire muerto para reducir la compresión del aire y aumentar la precisión, especialmente en volúmenes bajos.
 - **Ergonomía Superior:** Mango de agarre grande y émbolo suave que mejoran la comodidad y reducen la fatiga durante el pipeteo prolongado.



+ info



Micropipetas



Clientes que trabajan con estos equipos: **Pioneros del Chaco S.A.**, **Frigorífico Los Lazos S.A.**



Baños Termostatzados

Control de temperatura preciso

- Termostatos Universa, con volúmenes de baño entre 4 y 40 litros y potencias de calefacción de entre 2 kW y 3,5 kW ofrecen una flexibilidad total y una amplia gama de aplicaciones.
- Los baños termostatzados Universa de Lauda son equipos esenciales para laboratorios de control de calidad y plantas de producción.
- Están diseñados para proporcionar un control de temperatura altamente preciso y uniforme, garantizando la repetibilidad de los ensayos y el cumplimiento de las normativas de calidad.
- **Características principales y de calidad**
 - **Flexibilidad y amplio rango.**
 - **Control de Temperatura Preciso:** equipados con tecnología de control avanzada para mantener una temperatura uniforme y estable en todo el baño.
 - **Diseño robusto y duradero:** fabricados con materiales resistentes a la corrosión, como acero inoxidable para la cubeta interna, garantizando una larga vida útil en entornos de laboratorio exigentes.
 - **Interfaz Intuitiva:** el controlador frontal permite un ajuste sencillo y una lectura clara de la temperatura actual y programada.
 - **Seguridad operativa:** incluyen sistemas de seguridad integrados contra sobrecalentamiento y bajo nivel de líquido, asegurando la protección del equipo y del personal.

+ info



Baños termostatzados



Termostatos de refrigeración

- Los Termostatos de Refrigeración Lauda Alpha son la solución ideal para la mayoría de las aplicaciones básicas de regulación de temperatura en laboratorios.
- Con su enfoque en la tecnología fiable y la facilidad de uso, estos equipos de bajo coste garantizan un control preciso y estable de la temperatura en el rango de -25°C a 100°C .

- **Aplicaciones críticas**

El control riguroso de la temperatura es esencial para garantizar la inocuidad, calidad y vida útil de los productos:

- **Conservación de Muestras Sensibles:** Ideales para almacenar cultivos celulares o reactivos que requieren temperaturas específicas por debajo de la temperatura ambiente.
- **Análisis Microbiológicos:** Mantenimiento de temperaturas constantes para el crecimiento controlado de microorganismos en ensayos de calidad, donde la reproducibilidad es clave.
- **Pruebas de Estabilidad:** Simulación de condiciones de refrigeración para evaluar cómo los cambios de temperatura afectan a la estabilidad del producto y su vida útil, conforme a las normativas de seguridad.
- **Calibración y Control de Procesos:** Se utilizan para atemperar soluciones o calibrar sensores de temperatura, asegurando que otros equipos funcionen con precisión.

- **Características Principales y de Calidad**

- **Rango de Temperatura Versátil:** Amplio rango de trabajo desde -25°C hasta 100°C , cubriendo la mayoría de las necesidades de refrigeración y calentamiento en el laboratorio.
- **Tecnología Confiable:** Reducidos a las funciones esenciales, ofrecen un rendimiento fiable para tareas rutinarias, siendo una opción económica pero de alta calidad.
- **Facilidad de Uso:** Interfaz intuitiva y manejo sencillo, optimizando el flujo de trabajo en el laboratorio.
- **Flujo de Bomba Integrado:** Cuentan con conexiones de bomba estándar para la circulación externa del fluido térmico, permitiendo controlar la temperatura de aplicaciones externas, como un tanque o un viscosímetro.
- **Diseño Compacto y Robusto:** Su diseño de sobremesa ahorra espacio y su construcción asegura durabilidad.

+ info



Termostatos de refrigeración



Clientes que cuentan con el equipo: **Mercantil Comercial S.A.** (MERCOS S.A.), **Frigorífico Los Lazos S.A.**



Microscopios de Alta Tecnología

• Aplicación:

- Observación directa para detectar contaminantes físicos, biológicos y microbiológicos (levaduras, mohos, bacterias).
- Alta versatilidad en el control morfológico y la evaluación de la estructura de ingredientes y productos finales.
- Visión tridimensional y mayor distancia de trabajo, ideal para la inspección visual de muestras voluminosas.
- Garantiza el cumplimiento de normativas.

• Características principales

- Aumentos desde 40x hasta 1000x, esenciales para el conteo celular y la evaluación de la microestructura.
- Iluminación LED de larga duración, que no genera calor excesivo que pueda alterar las muestras frescas.
- Objetivos planacromáticos e infinity-corrected para imágenes claras y precisas.
- Modelos binoculares, trinoculares y digitales para facilitar la documentación y el análisis en pantalla.
- Opciones de contraste de fases, ideales para observar microorganismos no teñidos en líquidos o geles.

• Complementarios

- Cámaras digitales HDMI/USB para inspección en pantalla, captura de imágenes y trazabilidad.
- Software de captura y medición para el registro preciso de resultados.
- Software de captura y medición 3D.
- Kits de calibración de aumentos.

+ info



Microscopio Estereoscópico



Microscopio Óptico



Clientes que trabajan con estos equipos: **Itaipu Binacional, Alcogreen S.A.,** entre otros



Estufas de secado

- Método gravimétrico oficial.
- Aplicaciones
 - **Esterilización y secado de material de laboratorio.** Se utilizan para secar y esterilizar material de vidrio y metal, eliminando la humedad y cualquier posible actividad biológica.
 - **Análisis gravimétrico y control de calidad:** método oficial para la determinación del contenido de humedad/sólidos, en el control de calidad de materias primas y productos en proceso.
- **Características:** según modelo, el rango de temperatura puede llegar hasta 300 grados con control digital, capacidades de 30 L a 700 L, estabilidad térmica y versiones con circulación o convección natural.
- Complementarios
 - Termómetros de calibración.
 - Bandejas de aluminio para secado uniforme.
 - Sensores de humedad integrables.

+ info



Estufa de Secado



Clientes que trabajan con estos equipos:
Frigorífico Los Lazos S.A.,
Farmacéutica Paraguaya S.A.



Muflas

- **Aplicaciones:** El análisis de cenizas es fundamental para el control de calidad y la caracterización de pureza:
 - **Determinación de Cenizas Totales:** Método gravimétrico utilizado para medir el contenido de material inorgánico residual tras la ignición.
 - **Análisis de Pérdida por Ignición (Loss on Ignition - LOI):** Ensayo crucial para determinar el contenido volátil o la humedad de una muestra mediante calentamiento a temperatura específica.
 - **Preparación de Muestras:** Calcinación de muestras antes del análisis instrumental de trazas de metales (ej. ICP-MS), para eliminar la matriz orgánica.
 - **Cámara de una sola pieza** y aislamiento ecológico que proporcionan una alta eficiencia térmica.
- **Ventajas:** precisión a alta temperatura, análisis de humedad + cenizas.
- **Características:** temperaturas de hasta 1200°C, cámara cerámica refractaria, control digital programable por rampas.
- **Complementarios**
 - Crisoles refractarios certificados.
 - Sistemas de extracción de humos.
 - Software de monitoreo de temperatura.

+ info



Todo sobre Muflas



Cientes que ya cuentan con nuestros equipos: **SENAVE, Pioneros del Chaco S.A.**



Incubadoras de Microbiología

- **Aplicación:** crecimiento y recuento de bacterias, hongos y levaduras.
- **Ventajas:** las incubadoras proporcionan un entorno controlado y protector para cultivos de células, tejidos y otras muestras que requieren un entorno contenido y libre de contaminación.
- **Características principales**
 - **Rango de Temperatura:** Comúnmente de ambiente +5°C hasta 60°C o 65°C, cubriendo las temperaturas de incubación estándar requeridas en microbiología.
 - **Interior de Acero Inoxidable:** Cámaras internas fabricadas en acero inoxidable resistente a la corrosión y fáciles de limpiar, con bordes curvos para un mantenimiento higiénico.
 - **Puerta de Observación:** La mayoría de los modelos pequeños tienen una gran ventana de visualización de vidrio o una puerta interior de vidrio que permite la observación sin alterar la temperatura interna.
 - **Control Digital:** Control de temperatura PID de alta precisión con pantalla LCD para ver el estado, temperatura real y alarmas de desviación.
 - **Tamaños Variados:** Disponibles en volúmenes desde 16 litros hasta más de 400 litros, adaptándose a cualquier necesidad de espacio en el laboratorio.
- **Complementarios**
 - Bandejas perforadas y estantes ajustables.
 - Sensores de CO₂ para incubadoras avanzadas.
 - Software de monitoreo remoto.

+ info



Incubadoras de Microbiología



Empresas que trabajan con nuestros equipos: **Compañía Cervecería Asunción S.A.**, Facultad de Ciencias Exactas y Naturales, entre otros



Viscosímetro Rotacional

Control de Calidad Reológico en la industria

- El control de la viscosidad es un parámetro de calidad fundamental. El viscosímetro rotacional es una herramienta de precisión diseñada para medir la resistencia viscosa y la viscosidad absoluta de líquidos y semisólidos, garantizando la consistencia del producto en toda la producción.
- **Ventajas:** medición rápida y reproducible en rango amplio de viscosidades, adaptable a diferentes matrices con husillos intercambiables.
- **Aplicaciones Críticas**
 - **Optimización de Procesos:** La medición de la viscosidad ayuda a optimizar las condiciones de flujo, el dimensionamiento de bombas y tuberías, y el consumo de energía durante la fabricación.
 - **Desarrollo de Nuevos Productos:** Crucial en la formulación de nuevos compuestos.
 - **Garantía de Calidad Consistente:** Permite a los fabricantes realizar un seguimiento de los lotes para asegurar que mantengan el mismo nivel de viscosidad y calidad.
- **Características principales**
 - **Amplio Rango de Medición:** Rango desde 1 mPa·s (líquidos similares al agua) hasta 2.000.000 mPa·s (productos concentrados), adaptable a diferentes matrices con husillos intercambiables.
 - **Control Digital Avanzado:** Pantalla táctil de 5" (disponible en 7" para modelos profesionales) que muestra múltiples parámetros a la vez: viscosidad, velocidad, porcentaje de torque, y rango máximo de medición.
 - **Trazabilidad de Datos:** Almacena hasta 10,000 puntos de datos y permite la descarga a PC mediante RS-232 o USB para un análisis detallado, trazabilidad y presentación gráfica.
 - **Precisión y Repetibilidad:** Ofrece una precisión de medición de pm 1% del rango completo y alta repetibilidad, con alarmas de rango para resultados fiables.

+ info



Viscosimetría de Precisión



Empresas que trabajan con el equipo: **Mercantil Comercial S.A. (MERCOS S.A.)**



Cabinas de Bioseguridad

- **Aplicación:** manipulación segura de muestras microbiológicas.
- **Ventajas:** protección del operador, del producto y del ambiente.
- **Características principales**
 - **Protección Integral Certificada:** El diseño de flujo de aire controlado protege al usuario y al producto simultáneamente, lo que es vital al trabajar con materiales biopeligrosos o en procesos críticos.
 - **Eficiencia de Filtración Superior:** Incorporan filtros HEPA H14 de alta eficiencia.
 - **Conformidad Normativa:** Cumplen rigurosamente con estándares internacionales como EN12469 e ISO 14644, lo que asegura un rendimiento validado y auditable.
 - **Flujo Laminar Vertical Optimizado:** El sistema de flujo (70% recirculación/30% extracción) crea una barrera de aire dinámica que previene la contaminación cruzada y mantiene la integridad de las muestras.
 - **Monitorización Avanzada:** Una pantalla digital clara con alarmas de flujo de aire y estado de los filtros permite un control preciso y en tiempo real de las condiciones de seguridad.
- **Complementarios**
 - Filtros de repuesto certificados.
 - Kits de prueba de integridad HEPA.
 - Accesorios para ergonomía (sillas, soportes).

+ info



Todo sobre Cabinas de Bioseguridad



Clientes que trabajan con nuestros equipos: Frigorífico Los Lazos S.A., Embotelladora Central S.A.C.I., entre otros



Autoclaves

Soluciones de Esterilización Avanzada en la industria

- Contamos con una amplia gama de autoclaves (esterilizadores a vapor a presión) diseñados con los más altos estándares de calidad para satisfacer las rigurosas demandas de la industria, desde laboratorios de control de calidad hasta procesos de producción. Nuestros equipos garantizan una esterilización segura, eficiente y con total cumplimiento de las normativas vigentes, como la ISO 17665.
- **Características principales**
 - **Amplio Rango de Temperaturas:** Temperaturas de trabajo hasta 134 °C, cumpliendo con los protocolos de esterilización estándar.
 - **Control Digital Programable:** Interfaz digital con ciclos predefinidos para una operación sencilla y reproducible.
 - **Múltiples Mecanismos de Seguridad:** Alarmas integradas de sobrepresión, sobretensión, bajo nivel de agua y sensor de puerta para máxima seguridad operativa.
 - **Construcción Robusta:** Fabricados predominantemente en acero inoxidable 304, garantizando durabilidad y fácil limpieza.
- **Complementarios**
 - Cestas de acero inoxidable.
 - Impresoras de ciclo de esterilización.
 - Kits de validación IQ/OQ/PQ.

+ info



Autoclaves



Empresas que trabajan con estos equipos: **Frigorífico Los Lazos S.A., Alcogreen S.A.**, entre otros





Aportamos confiabilidad,
suministrando tecnología
y ofreciendo servicios de
calibración de equipos
conforme a normas de
acreditación internacional.

Contamos con el talento
y la experiencia para
agregar valor a sus
productos.

Oficina Central • Iturbe 1184 • Tel. +595 21 494 536
Servicio Técnico • Yegros 1363 • Tel. Tel. +595 976 199 959
Asunción, Paraguay • alvog@rieder.net.py • www.alvog.com.py

   [alvog sa](#)

