

ALVOG | DESDE 1979

CATALOGO
Frigoríficos



LABORATORIO DE CALIBRACIÓN
ACREDITADO POR EL ORGANISMO NACIONAL
DE ACREDITACIÓN CONFORME CON LA NORMA
NP-ISO/IEC 17025:2018



ISWM International Society
of Weighing
& Measurement
MEMBER SINCE 1988



PACTO ÉTICO Y CUMPLIMIENTO
EMPRESA CERTIFICADA EN
CUMPLIMIENTO DE PROCESOS



Contenido

Básculas para Camiones	3	Multiparamétricos Portátiles.....	22
Balanza para ganado vivo.....	5	Espectrofotómetros	23
Pesaje Dinámico para la Industria Frigorífica	6	Colorímetros de campo	24
Riel Electrónico Estático	7	Analizadores de Demanda Bioquímica de Oxígeno (DBO)	25
Módulos de Pesaje para Tanques.....	8	Floculadores	26
Balanza para Bolsas Big Bag	9	Placas calefactoras y agitadores magnéticos.....	27
Plataformas de Pesaje	10	Vortexer y Mezcladores de tubos	28
Detectores de Metales	11	Micropipetas	29
Inspección por rayos X.....	12	Microscopios.....	30
Balanzas Analíticas	13	Analizadores de Actividad de Agua	31
Balanzas de Precisión	14	Estufas de secado	32
Balanzas Analizadoras de Humedad Halógena	15	Incubadoras de Microbiología	33
pHmetros de Mesa	16	Baños digitales	34
pHmetros Portátiles.....	17	Contadores de colonias	35
Conductímetros de Mesa	18	Cabinas de Bioseguridad	36
Conductímetros Portátiles.....	19	Autoclaves	37
Tituladores Automáticos.....	20	Baños termostatizados	38
LabX Software	21	Termostatos de refrigeración.....	39



La báscula para camiones con la tecnología más avanzada del mundo

- Las básculas pueden instalarse embutidas, semi embutidas o sobre piso con rampas, según el espacio disponible.
- Están disponibles en longitudes de 18 m, 21 m y 30 m.
- **Puente de pesaje:** Marca PRIX con estándar de calidad ISO 9000.
- **Celdas de carga digitales:** Marca Mettler Toledo, modelos PDX y GDD.
- Contamos con la opción de **Estructura Metálica** ideal para pesajes de forma estática en empresas que eventualmente necesiten trasladar la balanza a otro lugar después de su instalación, proporcionando flexibilidad y movilidad a las operaciones.



Celdas Powercell de Mettler Toledo



Celdas PDX

- **Precisión y fiabilidad:** Procesamiento de señal dentro de cada celda para mantener la exactitud incluso en condiciones severas.
- **Diagnóstico predictivo:** Monitorea voltaje, temperatura, sobrecargas y humedad para detectar fallas antes de que ocurran.
- **Diseño sin cajas de unión:** Las celdas se conectan en red digital, reduciendo puntos de fallo y mantenimiento.
- **Protección avanzada:** Sellado IP68/IP69K para inmersión y limpieza a presión; sistema StrikeShield™ contra rayos y sobretensiones.



Celdas GDD

- **Diagnósticos integrados:** se puede ver la salida de cada celda desde el terminal, lo que ayuda a identificar fallos rápidamente.
- **Conectividad simple:** cables fijados de fábrica, conectados a través de una red cerrada ("hub") para facilitar la instalación.
- **Construcción robusta:** acero inoxidable, sellado (soldadura láser), protección alta contra agua y agentes ambientales; cumple con protección IP68/IP69K.

+ info



Fundación Báscula para pesar Camiones



Todo sobre estructura metálica



Todo sobre Báscula pesa Camiones material Prix



Tecnología de fabricación de celdas Powercell PDX



Balanza totalmente metálica modelo 900i



Balanza Metálica sin obra civil y Desatendida



Báscula de camiones pesaje por eje Prix



Servicio de instalación de Básculas de Camiones



Servicio de mantenimiento de Básculas de Camiones



Servicio de Calibración de Básculas de Camiones



Confían en nuestra tecnología BIMBO, Tres Leones, CORPASA, Frigorífico Los Lazos, Frigorífico Beef San Antonio y Belen, Frigorífico Minerva Foods, Frigorífico Victoria, Trociuk. También ADM, CARGILL, LDC, AGD (Puerto Londrina), MERCQ, CAIASA, Alcogreen, Trociuk Puertos, Alcogreen, Puerto Custodia, Puerto Fenix, TLP, TERPORT, PETROSAN entre otros.



Indicadores de pesaje IND 570 Mettler Toledo

- Versión mesa, fabricado en acero inoxidable, grado de protección IP69K, Display con dígitos fluorescentes azules de 12.7 mm de altura, de alta visibilidad.
- Alimentación a través de fuente interna, soporta hasta 14 celdas de carga Powercell PDX.
- Monitoreo del diagnóstico de funcionamiento de cada una de las celdas de carga.
- Incluye dos puertos Seriales RS232/RS422/RS485, eléctricamente aislados. Opcional Ethernet, TCP/IP Ethernet.
- Protección certificada contra descargas de rayos.



Opciones de integración

- **Software de gestión de pesadas:** registra y organiza automáticamente todos los datos de pesaje de camiones.
- **Sistema antifraude con sensores de posicionamiento (Semi-Desatendido):** garantiza que el camión esté completamente sobre la plataforma antes de iniciar la pesada, evitando manipulaciones.
- **Pesaje desatendido con identificación RFID (Desatendido):** tecnología de radiofrecuencia que reconoce al vehículo sin intervención de operador, permitiendo un control rápido y seguro.



Opción de transformación electrónica para básculas de camiones

- Transformación en forma rápida y fácil en la estructura de pesaje existente, con la mas alta tecnología, con celdas de carga Powecell Mettler Toledo modelos PDX y GDD. Conformado por celdas de carga, cables de conexión, terminal de pesaje y piezas de adaptación mecánica.



+ info



Indicador de Pesaje IND 570 Mettler Toledo con múltiples aplicaciones

+ info



Sistema Anti-fraude para Pesaje de Camiones



Sistema Desatendido para Pesaje de Camiones



Instalación de Sistema Desatendido



Confían en nuestro sistema empresas como ADM, Alcogreen, entre otras

+ info



Transformación electrónica para Básculas de Camiones



Trasformación Electrónica de Básculas de Camiones



Servicio en Trasformación Electrónica en Básculas de Camiones



Clientes con mayor número de transformaciones electrónicas realizadas: CARGILL, SARCOM, ADM, entre otras



La mejor balanza para ganado vivo con tecnología de punta

- Con medidas ajustables según necesidades. Capacidad de 40Tn a 80Tn.
- Celdas de Carga Mettler Toledo Powercell GDD.
- Indicador de Pesaje Mettler Toledo IND 570.
- Protocolos de comunicación que se ajustan a las exigencias de los frigoríficos.

+ info



Todo sobre báscula pesa ganado vivo



Servicio de instalación y calibración en plataforma de pesaje de ganado vivo



Servicio de mantenimiento y calibración de plataforma de pesaje de ganado vivo



Donde encontrar **Frigomerc, Beef Belen y San Antonio, Minerva, Frigorífico Victoria, Frigorífico Los Lazos, Frigorífico Neuland.**



Sistema de Pesaje Dinámico para la Industria Frigorífica

- Sistema de pesaje en modo dinámico para res de ganado bovino y porcino, diseñado para operar sin interrupciones en la línea de producción. Ofrece un rango de capacidad desde 300 kg hasta 1.500 kg, permitiendo una mayor optimización operativa y un incremento notable en la productividad.
- El sistema permite la integración directa con plataformas ERP como SAP, CRM y otros sistemas de gestión empresarial, garantizando una trazabilidad completa, registro automatizado y control eficiente de la información
- Características Principales
 - No interrumpe línea de producción.
 - Se adapta a diferentes tipos de noria.
 - De fácil instalación.
 - Precisa y confiable.
 - Comunicación Ethernet TCP/IP, ModbusRTU, Modbus TCP nativos. Opcional: PROFINES, PROFIBUS y Ethernet IP.

+ info



Servicio de Instalación y Calibración de Rieleras Dinámicas



Frigoríficos que cuentan con esta tecnología de Pesaje Dinámico: **Frigomerc, Beef, San Antonio y Belen, Minerva, Victoria, Los Lazos**



Riel Electrónico Estático: Precisión y robustez para su operación

- El riel electrónico estático ofrece un funcionamiento sencillo, indicación de peso rápido, lectura fácil y una estructura robusta, lo que lo convierte en la solución ideal para aplicaciones de recepción y despacho de productos en frigoríficos, mataderos, carnicerías y supermercados.
- Cuenta con una capacidad de carga entre 300 y 1.000 kg, garantizando precisión y durabilidad en entornos de trabajo exigentes.

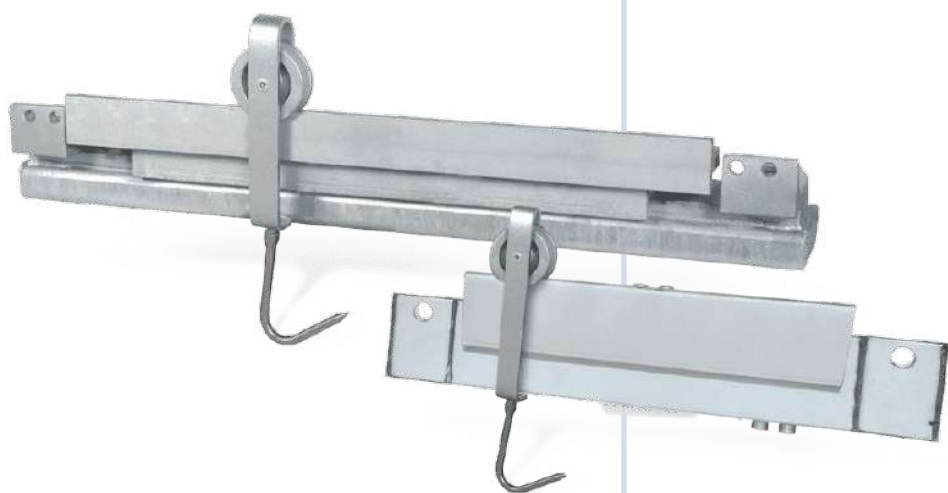
+ info



Servicio de instalación y calibración en Riel Estático



Frigoríficos que cuentan con esta tecnología de Pesaje Estático: **Frigomerc, Beef, San Antonio y Belen, Minerva, Victoria, Los Lazos**



Módulos de Pesaje para Tanques, Silos y otros equipos, que aportan máxima precisión

- Diseñados para convertir **silos, tanques, plataformas o contenedores** en básculas mediante la aplicación de células de carga que operan bajo compresión. Es decir, todo el peso de la estructura u objeto se transmite hacia abajo a las células de carga que soportan la carga.
- **Tecnología de vanguardia:** Los módulos de pesaje por compresión permiten instalaciones en tanques con agitación o en transportadores. También posibilitan la incorporación de limitadores de movimiento, estudiados caso por caso para garantizar la seguridad del sistema.
- **Mayor precisión** al eliminar pasos intermedios de pesaje; al transformar directamente el tanque o silo en báscula, se reducen errores de manipulación o medición manual.
- **Composición del módulo**
 - Celdas de carga.
 - Base superior e inferior.
 - Caja de conexiones.
 - Cables de interconexión.
- **Capacidad de celdas**
 - Albatroz 30 kg, 60 kg y 100 kg;
 - TCL, LG 220 kg, 550 kg, 1.100 kg, 2.200 kg, 4.400 kg y 5.000 kg;
 - TTB-LG 10 t, 15 t, 22 t, 33 t, 47 t, 68 t, 100 t y 150 t;
 - PDX 20 t, 30 t y 50 t.

+ info



Todo sobre pesaje de tanques



Manual de Usuario



Módulos de Pesaje a Compresión



Servicio de Instalación y Calibración de Kit Electrónico para Tanques



Balanza Ágil y Eficiente para Bolsas Big Bag

- Con plataforma de piso, permite pesar y llenar productos granulados en bolsas grandes tipo Big-Bag, que pueden variar de 500 kg a 2.500 kg.
- Tiene capacidad de 30 bolsas Big Bag por hora.
- Basta colocar la bolsa vacía tipo Big-Bag en la plataforma de pesaje, luego sujetar sus alzas en los ganchos de soporte y fijar la boca de la bolsa al conducto de llenado, se cierra en forma manual con una cinta.
- Aplica a todo tipo de producto granulado como ser arroz, maíz, soja, azúcar, balanceado para animales y fertilizantes en gránulos.
- Permite la trazabilidad mediante impresión de etiquetas y envío de datos a una base de datos SQL.
- **Comunicación:** Protocolos Fieldbus (Modbus TCP, Profibus, Profinet y Ethernet IP), RS-232 (para microcomputador e impresora) y Ethernet TCP/IP.
- Admite forma suspendida Balanza Prix Tolbag Suspenso. Esta tecnología pesa directamente en la tolva de pesaje.

+ info



Balanza para Big-Bag sobre piso



Todo sobre Balanza para Big Bag



Balanza para Big-Bag suspenso



Servicio de instalación y Calibración de Balanzas para Big Bag



Cuentan con este equipo:
Frigorífico Victoria,
Frigorífico Beef Belen



Plataformas de Pesaje de alta resistencia y precisión industrial

- Embutidas o instaladas a nivel del piso mediante rampas.
- En acero inoxidable o acero al carbono.
- Diversas dimensiones y capacidades.
- Además, tiene la opción de un sistema de articulación que facilita la higienización de la plataforma, preparada para soportar lavados frecuentes.

+ info



Plataformas de pesaje



Todo sobre plataforma de pesaje



Servicio de Mantenimiento y Calibración de Plataformas de Pesaje



Version Lavarápido



Todo sobre plataforma de pesaje lavarrápido



Versión Portátil



Tecnología confiable elegida por **CORPASA**, **Granja Avícola La Blanca**, entre otros.



Detectores de Metales, protección total contra contaminantes físicos

- La detección de metales es una etapa crítica en la industria alimentaria y de bebidas para cumplir normativas internacionales de inocuidad (HACCP, BRC, IFS) y proteger al consumidor final. El objetivo es identificar contaminaciones físicas accidentales por partículas ferrosas, no ferrosas y acero inoxidable provenientes de maquinaria, materia prima o ambiente.
- **Niveles de sensibilidad alcanzables:**
 - Ferrosos: hasta 0,3 mm
 - No ferrosos: hasta 0,4 mm
 - Inoxidable 316: hasta 0,5 mm
- **Segmentos industriales de aplicación directa:**
 - Lácteos (quesos, leche en polvo, yogures)
 - Cárnicos (carne envasada, salchichas, hamburguesas, jamones)
 - Panificados (masas, galletas, harinas)
 - Snacks, cereales, granolas
 - Alimentos infantiles y nutricionales
 - Bebidas embotelladas (en versión caída libre o tubería)
 - Ingredientes y aditivos
- **Opciones:**
 - **Detectores de metales túnel en línea:** ideales para integrar a sistemas con cintas transportadoras. Capaces de detectar todo tipo de metales.
 - **Detectores de metales verticales:** con un diseño compacto, fáciles de integrar con los equipos y procesos verticales de formado, llenado y sellado. Ideales para aplicaciones de procesamiento y envasado de alimentos.
 - **Detectores de metales de garganta:** para inspección de productos en polvos finos y granulares a granel.
 - **Detectores de metales de tuberías:** diseñados para inspeccionar pastas, fluidos de alta viscosidad y líquidos bombeados.



+ info



Detectores de Metales



Servicio de Instalación de Detectores de Metales



Servicio de Calibración de Detectores de Metales



Empresas que ya operan con estos equipos: **AZPA, Maehara, Frigorífico Guaraní, Lolita-Chaco y Bimbo**



Tecnología de Rayos X aplicada al aseguramiento de la Calidad Alimentaria

- Los sistemas de inspección por rayos X en la industria alimentaria se han convertido en una herramienta esencial, emplean haces de alta energía para generar imágenes de densidad diferencial, permitiendo la identificación contaminante físicos como metal, vidrio, piedra, plásticos densos y otros cuerpos extraños que podrían comprometer la calidad del producto.
- Estas plataformas permiten realizar análisis simultáneos de masa, uniformidad interna, nivel de llenado, sellado del envase, ausencia o fractura de componentes, y detección de defectos estructurales que no pueden ser identificados mediante tecnologías tradicionales. Su integración en líneas de producción de alta velocidad se logra mediante algoritmos avanzados de procesamiento digital de imágenes, calibración automática y sistemas de rechazo de precisión, garantizando el cumplimiento de estrictos estándares internacionales de seguridad alimentaria (HACCP, IFS, BRC) sin comprometer el rendimiento operativo.

+ info



Todo lo que necesita saber sobre Tecnología de Rayos X



Servicio de Verificación de Rendimientos en Rayos X



Balanzas Analíticas Mettler Toledo

Resultados excepcionales y garantía de calidad inteligente

- **Balanzas de calidad y sin complicaciones**, ideales para cuando hay que realizar tareas de pesaje sencillas y se desean resultados exactos y fiables.
- **Aplicaciones de pesaje y funcionamiento sencillos**
 - La pantalla LCD iluminada tiene cifras grandes para facilitar la lectura de los resultados. Además del pesaje sencillo, hay disponibles aplicaciones integradas para el recuento de piezas y el pesaje dinámico que incluyen el cálculo automático de los resultados.
- **Pesaje debajo de la balanza**
 - Pese elementos más grandes que no caben en el plato de pesaje suspendiéndolos debajo de la balanza con el gancho de pesaje incorporado.
- **Bloqueo de configuración**
 - La configuración de la balanza se puede bloquear para evitar que se modifique accidentalmente. Esto asegura que todos los usuarios de la balanza usen la misma configuración, manteniendo la coherencia en todas las tareas de pesaje.
- **Construcción duradera**
 - Con una sólida base metálica, una construcción resistente y una protección de sobrecarga, tendrá la seguridad de disfrutar de un rendimiento fiable y duradero. Se suministra de serie una cubierta de protección para proteger la balanza contra el polvo, la suciedad y los productos químicos agresivos.



+ info



Nuevas Balanzas Mettler Toledo



Todo sobre Balanzas Analíticas Mettler Toledo



Balanza Analítica Ohaus



Balanza Analítica Ohaus Adventure



Servicio en Balanzas Analíticas



Servicio de Calibración Acreditada en ISO 17025



Verificación de Balanza



Empresas que trabajan con estos equipos: Coop. Fernheim Ltda., Tomizo Industria de Cápsulas S.A., Aktra S.A., Blend Agriscience Paraguay S.A., entre otros



Balanzas de Precisión

Exactitud, Productividad y Ergonomía

- Son la solución a sus necesidades de pesaje preciso. Cómodas, robustas y versátiles. Diseñadas para ofrecer precisión y durabilidad, proporcionan una experiencia de pesaje perfecta y flexible, tanto en un laboratorio concurrido como en las difíciles condiciones de una fábrica.
- **Robustez con gran precisión:** Las balanzas ofrecen una célula de carga de alta precisión y una carcasa totalmente metálica resistente a las sustancias químicas.
- **Funcionamiento intuitivo a través de la pantalla táctil:** La gran pantalla táctil a color y las aplicaciones intuitivas con orientación para el usuario hacen que las tareas de pesaje rutinarias sean sencillas y eficientes.
- **Conectividad rápida y flexible:** La conectividad permite transferir cómodamente datos de pesaje a ordenadores o dispositivos periféricos.
- **Facilidad de limpieza:** Las superficies lisas y fáciles de limpiar ayudan a evitar la contaminación cruzada.
- **Diseño duradero:** La resistente carcasa, las piezas duraderas y la protección frente a sobrecargas aseguran una larga vida útil de la balanza.

+ info



Todo sobre Balanzas de Precisión Mettler Toledo



Servicio de mantenimiento de Balanza de Precisión



Servicio de Calibración Acreditada en ISO 17025



Verificación de Balanza



Empresas que tienen nuestros equipos: **Veneto S.A., Lunelli Industria Textil Paraguay S.A.,** entre otros



Balanzas Analizadoras de Humedad Halógena

Estabilidad rápida, máximo rendimiento y diseño innovador

- **Aplicación:** determina el contenido de humedad con el método de pérdida por secado y consta de una unidad de pesaje y una unidad de calefacción halógena.
- **Características principales:** secado por lámpara halógena (dependiendo del modelo, los rangos de temperatura pueden ir entre 40°C y 230°C). Dependiendo de la carga y del modelo, la precisión puede ir entre 0,01 % y 0,15 %, métodos programables y almacenables por tipo de muestra.
- **Los analizadores de humedad modelo HX204 admiten conexión directa con LabX™**, permitiendo gestionar métodos, documentar automáticamente resultados, asegurar trazabilidad y cumplir con requisitos de integridad de datos.
Los analizadores modelos: HS153, HC103, HX204 pueden ser conectados a un software sencillo: Easy Direct Moisture.
Los analizadores modelos: HE53, HE73 tienen la opción de ser conectados a impresoras.
- Transferencia de resultados por interfaces USB/RS322/Ethernet.
- **Normativas de referencia**
 - ISO 1442 (Contenido de humedad en carnes y productos cárnicos).
 - ISO 1443 (Contenido de grasa total por pérdida de peso).
 - Entre otras normativas internacionales.
- **Complementarios**
 - Impresoras térmicas y matriciales.
 - Software de gestión.
 - Accesorios de muestras (cápsulas de aluminio, filtro de fibra de vidrio para muestras pegajosas).
 - Kits de calibración.
- **SmartCal™:** fundamentales para asegurar la exactitud y la fiabilidad a lo largo del tiempo. La sustancia de comprobación de METTLER TOLEDO ofrece una solución avanzada que comprueba simultáneamente las unidades de calentamiento y pesaje.

+ info



Video de Balanza Analizadora de Humedad HC 103



Balanza Premium Analizadora de Humedad Mettler Toledo modelo HC 103



Balanza Analizadora de Humedad Mettler Toledo modelo HE 53



Servicio de Mantenimiento de Balanza Analizadora de Humedad



Servicio de Calibración Acreditado en ISO 17025



Empresas que ya trabajan con estos equipos: Trociuk y Cia. AGISA, Oleaginosa Raatz S.A., CODIPSA, entre otros



pHmetros de Mesa

- **La ventaja competitiva** de este equipo Mettler Toledo frente a otras marcas radica en su precisión superior, su flexibilidad modular y su software inteligente para la gestión integral de datos.
- **Características principales**
 - **Gestión de Electrodo Inteligente (ISM®):** Utiliza electrodos ISM (Intelligent Sensor Management).
 - **Todos sus parámetros críticos en un solo equipo modular.** La flexibilidad que su laboratorio necesita.
 - **Medición de pH con OneClick™.** Resultados correctos, siempre.
- **Normativas de referencia**
 - ISO 10523:2008 – Water quality – Determination of pH.
 - ASTM D1293 – pH of water.
 - AOAC 981.12.
 - ISO 2917:1999.
 - Entre otras normativas.
- **Complementarios**
 - Electrodo para sólidos y semisólidos.
 - Buffers de calibración certificados.
 - Soluciones de almacenamiento y limpieza de electrodos.
 - Impresoras y software de gestión (LabX™ de Mettler Toledo).
 - Impresoras matriciales.
 - Software de gestión (LabX™ e Easy Direct de Metter Toledo).



+ info



pH metro con precisión, flexibilidad modular y software inteligente



Línea Excellence de Mettler Toledo en pH/Ion meter S500-Std-K



Servicio de mantenimiento de pHmetro



Cientes que trabajan con nuestros equipos: **Granos y Nutrición S.A., Cooperativa Multiactiva Neuland Ltda., Frigorífico Concepción S.A.,** entre otros



pHmetros Portátiles

Mida en el campo. Confirme en el laboratorio.
Trazabilidad completa para su producción

- **Robustez IP67:** El diseño es robusto, a prueba de polvo y totalmente estanco (IP67). Esto significa que puede soportar salpicaduras, derrames accidentales e incluso inmersiones temporales.
- **Operación ergonómica con una sola mano:** El diseño en forma de T y los botones intuitivos permiten un manejo cómodo con una sola mano.
- **Gestión de Datos Móvil:** De acuerdo al modelo, la gestión de datos móviles, permite almacenar hasta 2000 mediciones GLP con fecha, hora, ID de muestra y sensor, y transferirlas fácilmente a una PC mediante micro-USB. Esto asegura la trazabilidad y evita la transcripción manual de datos bajo la lluvia o en el campo.
- **Ventajas**
 - Métodos programables, posibilidad de integración con conductividad y oxígeno disuelto en multiparámetros.
 - Electrodo especializado en la medición de pH en carnes por punción, resistente a bajas temperaturas.
- **Características principales.** Electrodo de vidrio, ISFET o combinados, según matriz. Calibración automática multipunto con buffers estándar. Compensación automática de temperatura. Exportación de resultados vía USB/Ethernet.
- **Normativas de referencia**
 - ISO 10523:2008 – Water quality – Determination of pH.
 - AOAC 981.12.
 - ISO 2917:1999.
 - ASTM D1293 – pH of water.
 - Entre otras normativas.
- **Complementarios**
 - Electrodo para sólidos y semisólidos.
 - Buffers de calibración certificados.
 - Soluciones de almacenamiento y limpieza de electrodos.
 - Impresoras y software de gestión (LabX™ de Mettler Toledo).
 - Impresoras matriciales.
 - Software de gestión de datos (Easy Direct).

+ info



pH portátil Mettler Toledo



pHmetro portátiles



Equipo Portátil



pHmetro portátil de Mettler Toledo



Servicio de mantenimiento de pHmetro



Clientes que cuentan con nuestros equipos:
Frigorífico Concepción S.A.,
Cooperativa Multiactiva
Neuland Ltda., entre otros



Conductímetros de Mesa

- Asegure la calidad y seguridad de sus productos con nuestra gama completa de conductímetros de mesa Mettler Toledo. Elija el nivel de precisión y funcionalidad que su laboratorio requiere, garantizando trazabilidad y cumplimiento normativo.
- Se consta de tres líneas que se adaptan a sus necesidades y presupuestos:
 - Nine Focus™
 - Seven Direct
 - Five Easy
- **Ventajas:** amplio rango (desde 0.0001 microS hasta 1000 milisiemens, dependiendo del sensor y el instrumento), ideal para aguas purificadas y efluentes concentrados.
- **Características principales:** Celdas de conductividad de 2 y 4 polos. Corrección automática de temperatura (ATC). Memoria para miles de resultados con trazabilidad.
- **Normativas de referencia**
 - ISO 7888:1985 – Water quality – Conductivity.
 - ASTM D1125 – Conductivity of water.
- **Complementarios**
 - Electrodo de conductividad intercambiables (para agua pura o efluentes).
 - Soluciones estándar de calibración (5 μ S/cm, 10 μ S/cm, 84 μ S/cm, 500 μ S/cm, 1413 μ S/cm y 12,88 mS/cm).
 - Software de trazabilidad LabX™.



+ info



Conductímetros de Mesa



Todo sobre el Conductímetro de Mesa S 700



Servicio de mantenimiento en Conductímetro



Clientes que trabajan con nuestros equipos: Frigorífico Los Lazos S.A.



Conductímetros Portátiles

El medidor perfecto para mediciones precisas de conductividad, resistividad, salinidad o sólidos disueltos totales.

- Tres líneas que se adaptan a sus necesidades y presupuestos:
 - Seven2Go™
 - SevenGo Duo
 - FiveGo
- **Ventajas:** amplio rango (desde 0.001 microS hasta 1000 milisiemens dependiendo del sensor y el instrumento), ideal para aguas purificadas y efluentes concentrados.
- **Características principales:** Celdas de conductividad de 2 y 4 polos. Corrección automática de temperatura (ATC). Memoria para miles de resultados con trazabilidad. Portátiles robustos para campo.
- **Normativas de referencia**
 - ISO 7888:1985 – Water quality – Conductivity.
 - ASTM D1125 – Conductivity of water.
- **Complementarios**
 - Electrodo de conductividad intercambiables (para agua pura o efluentes).
 - Soluciones estándar de calibración (5 µS/cm, 10 µS/cm, 84 µS/cm, 500 µS/cm, 1413 µS/cm y 12,88 mS/cm).
 - Software de trazabilidad Easy Direct.
 - Instrumentos y maletines de campo con IP67.

+ info



Seven2Go Cond meter



Servicio de mantenimiento de Conductímetro



Clientes que trabajan con estos equipos: **Mercantil Comercial S.A. (MERCOS S.A.)**



Tituladores Automáticos

Evolución en el Laboratorio

- **Ventajas:** automatización total del proceso, cumplimiento normativo, reducción de errores y alta trazabilidad.
- **Características principales**
 - Modos potenciométricos y fotométricos.
 - Detección automática de punto final y punto de equivalencia.
 - Posibilidad de almacenar y programar múltiples métodos.
 - Pantalla táctil con interfaz intuitiva.
 - Integración con software de trazabilidad (LabX™).
- **Normativas de referencia**
 - AOAC 939.05 – Acidez en aceites y grasas.
 - ISO 937 - Determinación de proteína.
 - AOAC 928.08 - Determinación de proteína.
 - Entre otras normativas.
- **Complementarios**
 - Buretas digitales intercambiables (5-10 mL).
 - Electrodo combinado de vidrio, pH/redox, cloruro y yodo.
 - Impresoras térmicas.
 - Software opcional de control (LabX™ Titration).
- **Linea Easy Plus**

Actualización de la valoración manual.

 - La línea de valoradores EasyPlus™ está diseñada para aplicaciones periódicas y un funcionamiento sencillo. Los operarios que cambien de métodos manuales a valoraciones EasyPlus semi o totalmente automatizadas obtendrán una mejora instantánea de la velocidad y la exactitud. Una interfaz de usuario intuitiva sirve de guía a la configuración inicial y a los análisis diarios.

+ info



Titulador Automático
modelo



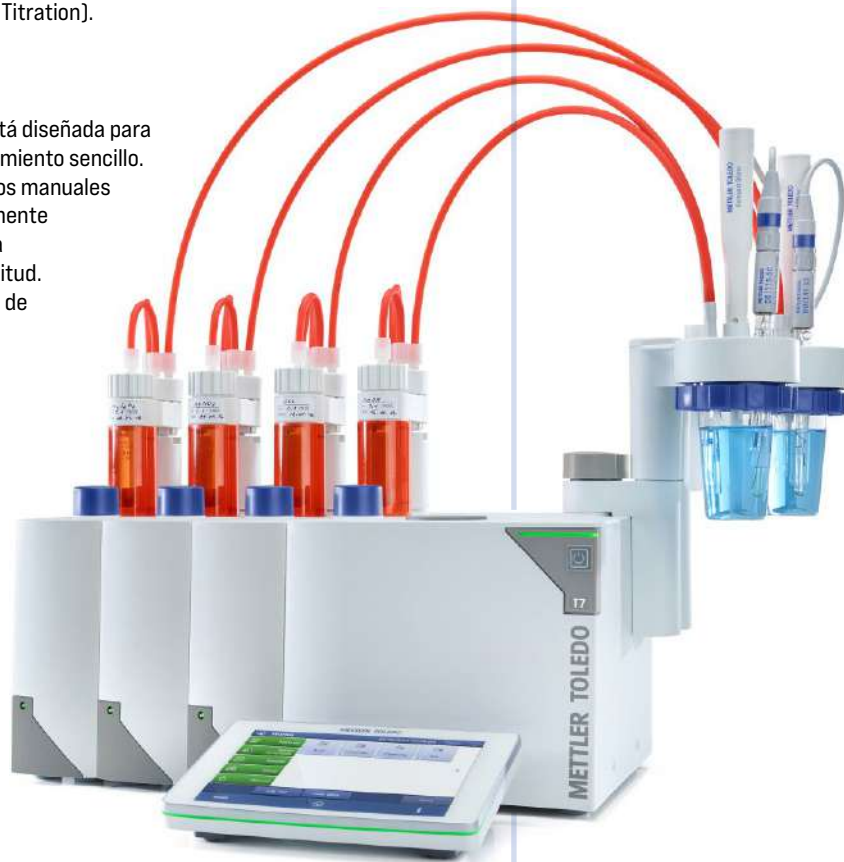
Titulador Automático



Servicio en Tituladores



Clientes que trabajan con
el equipo: **CREMER OLEO**
Paraguay





LabX™ Software

Logre la excelencia en la gestión de Datos,
el cumplimiento y la eficiencia

- LabX™ es una herramienta poderosa que ayuda a optimizar las operaciones de laboratorio en todas las industrias, optimizando los flujos de trabajo, mejorando la eficiencia y respaldando la conformidad a través de una sólida integridad de datos. LabX™ eleva su laboratorio al alcanzar una excelencia operativa inigualable mediante la transformación de los datos en un formato completamente digital nativo; Minimiza los errores, fomenta prácticas sostenibles y mejora la precisión.

+ info



LabX™ Software - Video



Empresas que cuentan
con el software: **FAPASA,**
Scavone Hnos.



Multiparamétricos Portátiles: Calidad en Campo

- Electrodo de conductividad intercambiable (para agua pura o efluentes).
- Soluciones estándar de calibración (84 $\mu\text{S}/\text{cm}$, 1413 $\mu\text{S}/\text{cm}$, 12.88 mS/cm).
- Se conectan con una gran variedad de electrodos inteligentes Intellical que manejan diferentes parámetros, tipos de muestras y entornos de trabajo.
- **Sensores diseñados para cada aplicación**
 - Ofrecemos sensores inteligentes Intellical estándar de laboratorio y de campo robustos disponibles con la Serie HQ para medir una amplia variedad de parámetros, incluidos los sólidos disueltos totales (TDS), el oxígeno disuelto óptico (OD), la demanda bioquímica de oxígeno (DBO), la temperatura, la conductividad y el pH.
 - Las sondas inteligentes Intellical son reconocidas automáticamente por los medidores HQ, conservan el historial de calibración y la configuración del método para minimizar los errores y el tiempo de configuración. Incorporan tecnología probada para ofrecer precisión y tiempos de respuesta superiores, incluso al medir muestras o entornos operativos complejos.

+ info



Equipo portátil, robusto y duradero



Medidores portátiles de la serie HQ



Cientes que trabajan con el equipo: **Frigorífico Los Lazos S.A.**



Espectrofotómetros para calidad de agua

- Optimizados para obtener resultados de análisis de agua seguros, consistentes, rápidos y precisos. Elija los espectrofotómetros VIS o UV-VIS de laboratorio portátiles o de sobremesa de Hach en combinación con los reactivos de Hach para obtener precisión y garantizar una calidad óptima del agua.

Espectrofotómetro UV-VIS DR6000

Para realizar pruebas de agua integrales, el DR6000 es la mejor opción, cuenta con escaneo de longitud de onda de alta velocidad y más de 250 métodos preprogramados.

- **Escaneo de alta velocidad:** cubre el espectro UV y visible.
- **Precisión mejorada:** utiliza tecnología RFID y kits de prueba TNTplus.
- **Garantía de calidad:** software integrado para programar y documentar mediciones de calidad.

DR3900 Espectrofotómetro de laboratorio

Optimizado para procesos seguros y resultados consistentes, el DR3900 simplifica las tareas diarias de análisis de agua.

- **Rápido y preciso:** más de 220 métodos preprogramados con fácil reconocimiento de reactivos.
- **Procedimientos guiados:** Las guías paso a paso garantizan resultados consistentes.
- **Precisión mejorada:** utiliza tecnología RFID y kits de prueba TNTplus.
- **Escaneo de alta velocidad:** cubre el espectro visible (320 - 1100 nm).

Espectrofotómetro portátil DR1900

Opción ideal para trabajo de campo. Es ligero, compacto y ofrece la mayor cantidad de pruebas entre todos los instrumentos portátiles.

- **Portabilidad:** Este espectrofotómetro liviano y ergonómico permite un fácil transporte en el campo.
 - **Precisión:** ofrece resultados con calidad de laboratorio con un rango de longitud de onda de 340 a 800 nm.
 - **Robustez:** Diseñado para condiciones difíciles, cuenta con una pantalla clara y una interfaz fácil de usar.
- **Normativas de referencia**
 - AOAC 930.29.



+ info



Lo mejor en
Espectrofotómetro



Todo sobre el
Espectrofotómetro DR 6000



Espectrofotómetro DR 3900



Todo sobre el
Espectrofotómetro DR1900



Métodos programados



Servicio en
Espectrofotómetro



Clientes que cuentan con el
Espectrofotómetro DR6000:
**Blend Agriscience Paraguay
S.A., ADM Paraguay S.R.L.,
INPASA**



Colorímetros de campo para entornos exigentes

Análisis preciso y eficiente de la calidad del agua

- **Aplicación:** control rápido de color. Con ventaja de ser portátiles, simples de usar, ideales para monitoreo en campo y producción.
- Las soluciones de tecnología colorimétrica proporcionan un análisis preciso y eficiente de parámetros de calidad del agua, como cloro, hierro, manganeso, DQO, ozono y fosfato. Estas soluciones son aplicables en diversos sectores, como el agua potable, las aguas residuales, el agua industrial, la generación de energía, etc.
- Basándose en la Ley de Beer-Lambert, los colorímetros miden la absorción y transmisión de la luz a través de una muestra líquida añadiendo reactivos colorantes para determinar la concentración del analito.
- **Características principales**
 - **Durabilidad:** el dispositivo es resistente al agua, al polvo y a los golpes, y ha sido probado contra caídas para garantizar su calidad.
 - **Uso multiparamétrico:** diseñado para profesionales de la calidad del agua que necesitan probar numerosos parámetros colorimétricos en entornos exigentes.
 - **Características fáciles de usar:** ofrece una interfaz de usuario intuitiva, gran capacidad de almacenamiento de datos y un mini puerto USB integrado para una fácil transferencia de datos. Rangos preprogramados para ICUMSA, cloruros, nitratos, etc. Con 90 métodos programados. Resultados en menos de 1 minuto. Portátiles con protección IP67. Ideal para uso en campo o línea de producción.
- **Complementarios**
 - Kits de reactivos y estándares ICUMSA.
 - Estuches portátiles con baterías recargables.
 - Software de exportación de datos a PC o LIMS.

+ info



Robustez y eficiencia en un solo equipo



Todo sobre Colorímetros



Servicio en Colorímetro



Clientes que trabajan con el equipo: Coop. Fernheim Ltda. Itaipu Binacional, Alcogreen S.A., entre otros



Analizadores de Demanda Bioquímica de Oxígeno (DBO)

- El equipo ofrece información sobre los niveles de contaminación orgánica y le permite reducir los riesgos ambientales y regulatorios.
- Hach® ofrece soluciones integrales para el análisis de DBO, incluyendo instrumentos de sobremesa y sensores avanzados. Nuestros analizadores de DBO están diseñados para el tratamiento de aguas residuales municipales e industriales, lo que garantiza un control eficiente de los niveles de DBO.
- Cuando las aguas residuales se vierten al medio ambiente, pueden introducir contaminación en forma de contenido orgánico en las aguas receptoras. Unas mediciones precisas de DBO ayudan a garantizar que sus procesos eliminen lo necesario para cumplir con los límites de vertido, lo que podría resultar en multas regulatorias e impacto ambiental negativo si no se cumple.

Modelos

- Medidor de demanda bioquímica de oxígeno (DBO) para laboratorio de calidad del agua **HQD® HQ430D con sensor óptico LBOD101**
 - Confíe en sus mediciones: las sondas inteligentes IntelliCAL almacenan todas las calibraciones en la sonda.
 - Interfaz de usuario intuitiva para una operación sencilla, resultados confiables y precisos.
 - Kit completo y práctico.
 - El paquete incluye todo lo necesario para empezar a hacer pruebas.
- **Aparato respirométrico de DBO BODTrak II**
 - El equipo Hach BODTrak II es fácil de configurar y permite una rápida preparación de muestras para el análisis de DBO (Demanda Bioquímica de Oxígeno). Simplemente vierta una muestra medida de aguas residuales y solución amortiguadora de nutrientes en cada una de las seis botellas BODTrak II. Conecte las botellas a los sensores de presión del instrumento, seleccione un rango de medición e incube. No es necesario calibrar el instrumento.
 - Más rápido que el método de dilución.
 - Resultados de DBO fáciles de monitorear.
 - Operación autónoma.
 - El aparato finaliza automáticamente la prueba y almacena los resultados.



+ info



Aparato BOD Respirométrico
BOD Trak II



Clientes que cuentan con el
equipo: **Blend Agriscience
Paraguay S.A.**



Floculadores

- Útiles para pruebas de coagulación, coloración y floculación en análisis de aguas, con ajuste de velocidad, asegurando una mezcla eficaz y resultados repetibles. Ideales para Pruebas de Jarra y pruebas de lixiviación para detectar sustancias contaminantes.
 - **FP4 Floculador portátil para Prueba de Jarras**
Una de las principales ventajas de un floculador portátil es la posibilidad de realizar pruebas en tiempo real, ya sea en el laboratorio o directamente de campo. Esta versatilidad permite a los operarios evaluar inmediatamente los procesos de coagulación y floculación en condiciones reales de funcionamiento, lo que facilita la realización de ajustes rápidos y la optimización de las dosis de productos químicos.
 - **FC S Floculadores con posiciones independientes**
La serie FC S está diseñada para ofrecer la máxima flexibilidad y precisión en el análisis del tratamiento del agua, gracias al control independiente de cada una de sus 4 ó 6 estaciones. Cada estación de agitación puede ajustarse a diferentes velocidades, lo que permite a los operadores probar y simular diferentes condiciones de funcionamiento simultáneamente, utilizando un único instrumento.
 - **JLT Floculadores para Prueba de Jarras**
La pantalla LED de alta visibilidad facilita el ajuste y el control de la velocidad de agitación y el temporizador. Además, las varillas de acero inoxidable, ajustables en altura gracias a un husillo autoblocante, garantizan un funcionamiento seguro y fiable.
- Gracias al motor brushless, los floculadores JLT ofrecen velocidades de agitación precisas y reproducibles de 10 a 300 rpm para un rendimiento constante. La tecnología de compensación de par SpeedServo™ mejora aún más el control al mantener una velocidad constante, incluso cuando cambia la viscosidad de la muestra.

+ info



Floculador portátil para Prueba de Jarras



Cientes que cuentan con el equipo: **Blend Agriscience Paraguay S.A., Alcogreen S.A.**



Placas calefactoras y agitadores magnéticos

- Fiables, resistentes y precisos, de alta resistencia química. Disponibles en versiones analógicas o digitales, de una o varias posiciones y con capacidad hasta 50 litros. Aseguran mezcla homogénea y control preciso de temperatura disoluciones y preparación de reactivos bajo condiciones reproducibles, alineadas con buenas prácticas de laboratorio (GLP).
- **Características Principales y de Calidad**
 - **Control Analógico o Digital:** Disponibles en versiones analógicas (más simples y económicas) o digitales (con control de temperatura y velocidad de alta precisión).
 - **Tecnología SpeedServo™:** Los modelos Velp cuentan con compensación de par para mantener una velocidad de agitación constante, incluso si la viscosidad de la muestra cambia.
 - **Seguridad:** Circuitos de seguridad independientes, alarma de placa caliente ("Hot" icon) que permanece encendida por encima de los 50 °C (incluso si está apagado), y protección contra sobretensión.



+ info



Agitadores magnéticos



Agitadores magnéticos con calefacción



Clientes que cuentan con estos equipos:
**Frigorífico Guarani S.A.C.I.,
CONTIPARAGUAY S.A.**



Vortexer y Mezcladores de tubos

Preparación rápida y eficiente de muestras

- Los **agitadores vórtex de VELP Scientifica** son herramientas versátiles diseñadas para la mezcla rápida y homogénea de pequeños volúmenes de líquidos en tubos de ensayo y micro viales. Son fundamentales en los laboratorios de control de calidad, donde la preparación de muestras es una tarea diaria que requiere eficiencia, resultados confiables y cumplimiento de los estándares de laboratorio.
- **Aplicaciones Técnicas**
 - **Re suspensión Microbiológica:** Ideales para Re suspender cultivos celulares, bacterias y hongos de manera rápida antes del análisis de esterilidad o contaminación.
 - **Mezcla de Reactivos y Diluciones:** Aseguran la homogeneización completa de reactivos y soluciones tampón, garantizando la precisión de los ensayos químicos y enzimáticos.
 - **Extracción y Preparación de Muestras:** Utilizados en procedimientos de extracción o preparación de muestras para análisis cromatográficos [ej. HPLC].
- **Características Técnicas Principales y de Calidad**
 - **Versatilidad de Operación:** Modelos disponibles con funcionamiento en modo táctil (la mezcla comienza al presionar el tubo) o en modo continuo, adaptándose a diferentes flujos de trabajo.
 - **Control de Velocidad Ajustable:** Velocidad variable controlada electrónicamente (hasta 3000 rpm), permitiendo mezclar desde líquidos de baja viscosidad hasta suspensiones mas densas.
 - **Construcción Robusta y Duradera:** Base de aleación de zinc para estabilidad y carcasa de tecno polímero resistente a agentes químicos, garantizando una larga vida útil.
 - **Seguridad y Estabilidad:** Patas de goma antideslizantes para máxima estabilidad y protección IP42 contra partículas y salpicaduras de líquidos.



+ info



Agitador de Vortex



Vortex y agitadores



Micropipetas

Precisión y Trazabilidad en el laboratorio de Control de Calidad

- Manejo de líquidos en el rango μL – mL , esenciales en ensayos enzimáticos, preparación de estándares para espectrofotometría, kits rápidos y microbiología. Totalmente esterilizables en autoclave y certificados conforme a las normas ISO 8655.
- **Características Principales y de Calidad**
 - **Alta Precisión y Exactitud:** Cada pipeta está calibrada individualmente en un laboratorio acreditado según la norma ISO 17025 y cumple con los requisitos de la norma ISO 8655 para aparatos volumétricos accionados mediante pistón, garantizando resultados fiables.
 - **Esterilizables en Autoclave:** Son totalmente esterilizables en autoclave a 121 °C y 15 PSI durante 10-15 minutos, lo que garantiza una esterilización exhaustiva y previene la contaminación cruzada en aplicaciones críticas.
 - **Tecnología μAir :** El diseño minimiza el espacio de aire muerto entre el pistón y el líquido en la punta, reduciendo la compresión del aire y aumentando la precisión.
 - **Ergonomía Superior:** Cuentan con un mango de agarre grande y un émbolo suave que mejoran la comodidad del usuario y reducen la fatiga durante el pipeteo prolongado.
 - **Trazabilidad:** Cada instrumento incluye un certificado de calibración y es fácil de recalibrar por el usuario en el laboratorio, facilitando la trazabilidad de los datos.

+ info



Micropipetas



Clientes que trabajan con estos equipos: **Pioneros del Chaco S.A.**, **Frigorífico Los Lazos S.A.**



Soluciones de Microscopía para Control de Calidad

• Ventajas

- Observación directa para detectar contaminantes físicos, biológicos y microbiológicos (levaduras, mohos, bacterias).
- Alta versatilidad en el control morfológico y la evaluación de la estructura de ingredientes y productos finales.
- Visión tridimensional y mayor distancia de trabajo, ideal para la inspección visual de muestras voluminosas o envases.
- Garantiza la seguridad alimentaria y el cumplimiento de normativas.

• Características principales

- Aumentos desde 40x hasta 1000x, esenciales para el conteo celular y la evaluación de la microestructura.
- Iluminación LED de larga duración, que no genera calor excesivo que pueda alterar las muestras frescas.
- Objetivos planacromáticos e infinity-corrected para imágenes claras y precisas.
- Modelos binoculares, trinoculares y digitales para facilitar la documentación y el análisis en pantalla.
- Opciones de contraste de fases, ideales para observar microorganismos no teñidos en líquidos o geles.

• Complementarios

- Cámaras digitales HDMI/USB para inspección en pantalla.
- Soportes universales para muestras voluminosas.
- Software de captura y medición 3D.
- Kits de calibración de aumentos.

+ info



Microscopio Estereoscópico



Microscopio Óptico



Clientes que trabajan con estos equipos: **Itaipu Binacional, Alcogreen S.A.**, entre otros



Analizadores de Actividad de Agua

• Aplicaciones

- **Garantía de Calidad:** Asegura la consistencia y la integridad de las materias primas y los productos terminados durante el almacenamiento.
- **Prevención Microbiológica:** Minimiza el riesgo de crecimiento bacteriano y fúngico al controlar el agua disponible para los microorganismos.

• Características Principales y de Calidad

- **Sensor Electrolítico Único:** Utilizan un sensor de medición electrolítico (resistivo) exclusivo que ofrece una medición directa y altamente precisa de la actividad del agua en pocos minutos.
- **Resultados Rápidos y Precisión:** Lectura directa de la actividad del agua con alta precisión, optimizando los tiempos de análisis en el laboratorio.
- **Trazabilidad de Datos:** Software de trazabilidad para la exportación de datos a sistemas LIMS, facilitando la gestión de la información y las auditorías de calidad.
- **Accesorios Certificados:** Compatibles con cámaras de muestra herméticas y soluciones de calibración certificadas de actividad del agua (0.25, 0.50, 0.75, 0.90).

• Conformidad con Normativas de Referencia y Validación

- **ISO 21807:** Norma internacional para la determinación de la actividad de agua con fines microbiológicos.
- **GMP/BPM e Integridad de Datos:** Las características del equipo y su software de gestión de datos facilitan el cumplimiento de las Buenas Prácticas de Manufactura y los requisitos de integridad de datos.

• LabMaster-aw neo

Medidores para determinación de actividad de agua en productos, alimenticios, materiales higroscópicos, entre otros.

La actividad de agua esta directamente relacionada con la estabilidad fisicoquímica y el riesgo microbiológico, parámetros críticos en solidos orales, inhalatorio, comprimidos, capsulas blandas y excipientes.

• Complementarios

- Cámaras de muestra herméticas con tapas selladas.
- Soluciones de calibración certificadas de Aw (0.25, 0.50, 0.75, 0.90).
- Software de trazabilidad para exportación de datos a LIMS.
- Impresoras térmicas compatibles para documentación de lotes.

+ info



Importancia de la Medición de la Actividad del Agua



LabMaster-aw neo



Clientes que trabajan con nuestros equipos:
Farmacéutica Paraguaya S.A.



Estufas de secado

Soluciones de Control de Calidad para la Industria Cárnica: Determinación de Humedad

- **El método de referencia para la medición de humedad en carnes**, garantizando precisión y rentabilidad.
- **Características:** rango hasta 300 grados con control digital, capacidades de 30 L a 700 L, estabilidad térmica y versiones con circulación o convección natural.
- **Ventajas**
 - **Resultados Confiables:** La estabilidad térmica y la uniformidad garantizan resultados de humedad repetibles y trazables, crucial para la certificación de lotes de carne.
 - **Eficiencia:** Los modelos de convección mecánica reducen los tiempos de secado necesarios para alcanzar peso constante.
 - **Flexibilidad:** Capacidades desde 30 L hasta más de 200 L se adaptan a diferentes volúmenes de muestra del laboratorio.
- **Normativas de referencia**
 - AOAC 950.46.
 - ISO 1442:2023.
- **Complementarios**
 - Termómetros de calibración.
 - Bandejas de aluminio para secado uniforme.
 - Sensores de humedad integrables.

+ info



Estufa de Secado



Clientes que trabajan con estos equipos:
Frigorífico Los Lazos S.A.,
Farmacéutica Paraguaya S.A.



Incubadoras de Microbiología

- **Aplicación:** crecimiento y recuento de bacterias, hongos y levaduras.
- **Ventajas:** Las incubadoras proporcionan un entorno controlado y protector para cultivos y otras muestras que requieren un entorno contenido y libre de contaminación.
- **Características principales**
 - **Rango de Temperatura:** Comúnmente de ambiente +5°C hasta 60°C o 65°C, cubriendo las temperaturas de incubación estándar requeridas en microbiología.
 - **Interior de Acero Inoxidable:** Cámaras internas fabricadas en acero inoxidable resistente a la corrosión y fáciles de limpiar, con bordes curvos para un mantenimiento higiénico.
 - **Puerta de Observación:** La mayoría de los modelos pequeños tienen una gran ventana de visualización de vidrio o una puerta interior de vidrio que permite la observación sin alterar la temperatura interna.
 - **Control Digital:** Control de temperatura PID de alta precisión con pantalla LCD para ver el estado, temperatura real y alarmas de desviación.
 - **Tamaños Variados:** Disponibles en volúmenes desde 16 litros hasta más de 400 litros, adaptándose a cualquier necesidad de espacio en el laboratorio.
- **Normativas de referencia**
 - ISO 21527 – Levaduras y mohos en alimentos.
 - AOAC 991.14 – Recuento en Placa Aeróbica.
- **Complementarios**
 - Bandejas perforadas y estantes ajustables.
 - Sensores de CO₂ para incubadoras avanzadas.
 - Software de monitoreo remoto.

+ info



Incubadoras de Microbiología



Empresas que trabajan con nuestros equipos: **Compañía Cervecería Asunción S.A.**, Facultad de Ciencias Exactas y Naturales, entre otros



Baños digitales

- De diferentes capacidades, rango desde ambiente +5 hasta 100 °C con estabilidad $\pm 0,2$ °C, pantalla LCD y control PID. Ideales para descongelación controlada, incubaciones suaves, digestiones a baja temperatura y ensayos de estabilidad.
- Equipo de laboratorio, generalmente un baño de agua o de circulación, que usa controles digitales para mantener temperaturas precisas y estables para calentar, incubar o agitar muestras, ofreciendo ventajas como control por microprocesador, sensores de seguridad y funciones avanzadas (agitación, temporizador) para aplicaciones exigentes en investigación y control de calidad.
- En caso de fallo, el sistema de protección contra sobretemperatura activa el modo de alarma, apagando todos los elementos calefactores e iluminando un indicador rojo de alarma en la pantalla. El baño reanuda su funcionamiento automáticamente una vez que la temperatura desciende por debajo del umbral de sobrecalentamiento.
- **Aplicaciones Técnicas en la industria frigorífica**
 - **Incubaciones y Cultivos Microbiológicos:** Ideales para incubaciones a temperaturas estables de muestras microbiológicas, cultivos celulares o ensayos de esterilidad que requieren condiciones uniformes.
 - **Análisis de Control de Calidad:** Uso en diversas pruebas de laboratorio donde se requiere atemperar reactivos o muestras a temperaturas específicas, como parte del control de calidad de materias primas o productos terminados.
 - **Disoluciones:** Mantenimiento de temperatura para la preparación de soluciones o en ensayos de disolución, siguiendo métodos descritos.
 - **Pruebas de Estabilidad:** Simulación de condiciones de temperatura para evaluar la vida útil y la estabilidad de los medicamentos.

+ info



Baños de agua



Clientes que trabajan con este equipo: **Blend Agriscience Paraguay S.A., Granos Y Nutrición S.A.**



Contadores de colonias

- Versátil para uso con placas Petri de 50 a 90 mm. Mejora en la repetibilidad del recuento en prácticas microbiológicas.
- **Características**
 - Registra un recuento cada vez que se presiona un marcador sobre la placa de Petri.
 - El recuento acumulativo se puede leer en la pantalla digital y se confirma mediante un tono audible (se puede activar o desactivar).
 - Ajuste la presión necesaria para medir un recuento; adecuado a cada usuario.
 - La iluminación de las subetapas se proporciona mediante LED brillantes de bajo consumo para una observación sin reflejos.
 - Mejore el recuento de colonias translucidas o difíciles de ver con el filtro de fondo negro suministrado.
 - Calcule el recuento medio de colonias en varias placas mediante la función de promedio.
 - Los resultados del recuento y las estadísticas, incluida la desviación estándar, se pueden enviar directamente a una impresora o un equipo mediante el cable USB suministrado.

+ info



Contador de colonias



Contadores de colonias



Cabinas de Bioseguridad

- **Aplicación:** manipulación segura de muestras microbiológicas. Ideales para la manipulación y envasado estéril de alimentos, y para el control de calidad de muestras en un entorno libre de contaminantes.
- **Ventajas:** protección del operador, del producto y del ambiente. Ofrecen protección del producto y del ambiente de trabajo, asegurando la inocuidad alimentaria y la integridad de las muestras.
- **Características principales**
 - **Protección Integral Certificada:** El diseño de flujo de aire controlado protege al usuario y al producto simultáneamente, lo que es vital al trabajar con materiales biopeligrosos o en procesos críticos.
 - **Eficiencia de Filtración Superior:** Incorporan filtros HEPA H14 de alta eficiencia.
 - **Conformidad Normativa:** Cumplen rigurosamente con estándares internacionales como EN12469 e ISO 14644, lo que asegura un rendimiento validado y auditable.
 - **Flujo Laminar Vertical Optimizado:** El sistema de flujo (70% recirculación / 30% extracción) crea una barrera de aire dinámica que previene la contaminación cruzada y mantiene la integridad de las muestras.
 - **Monitorización Avanzada:** Una pantalla digital clara con alarmas de flujo de aire y estado de los filtros permite un control preciso y en tiempo real de las condiciones de seguridad.
- **Complementarios**
 - Filtros de repuesto certificados.
 - Kits de prueba de integridad HEPA.
 - Accesorios para ergonomía (sillas, soportes).

+ info



Todo sobre Cabinas de Bioseguridad



Clientes que trabajan con nuestros equipos: Frigorífico Los Lazos S.A., Embotelladora Central S.A.C.I., entre otros



Autoclaves

Soluciones de Esterilización Avanzada

- Ofrecemos una amplia gama de autoclaves (esterilizadores a vapor a presión) diseñados con los más altos estándares de calidad para satisfacer las rigurosas demandas de la industria de alimentos, desde laboratorios de control de calidad hasta procesos de producción. Nuestros equipos garantizan una esterilización segura, eficiente y con total cumplimiento de las normativas vigentes, como la ISO 17665.
- **Características principales**
 - **Amplio Rango de Temperaturas:** Temperaturas de trabajo hasta 134 °C, cumpliendo con los protocolos de esterilización estándar.
 - **Control Digital Programable:** Interfaz digital con ciclos predefinidos para una operación sencilla y reproducible.
 - **Múltiples Mecanismos de Seguridad:** Alarmas integradas de sobrepresión, sobretensión, bajo nivel de agua y sensor de puerta para máxima seguridad operativa.
 - **Construcción Robusta:** Fabricados predominantemente en acero inoxidable 304, garantizando durabilidad y fácil limpieza.
- **Complementarios**
 - Cestas de acero inoxidable.
 - Impresoras de ciclo de esterilización.
 - Kits de validación IQ/OQ/PQ.

+ info



Autoclaves



Empresas que trabajan con estos equipos: **Frigorífico Los Lazos S.A., Alcogreen S.A.**, entre otros



Baños termostatzados

Control de temperatura preciso

- Termostatos Universa, con volúmenes de baño, dependiendo del modelo, entre 4 y 40 litros, y potencias de calefacción de entre 2 kW y 3,5 kW. Ofrecen una flexibilidad total y una amplia gama de aplicaciones.
- Los baños termostatzados Universa de Lauda son equipos esenciales para laboratorios de control de calidad y plantas de producción.
- Están diseñados para proporcionar un control de temperatura altamente preciso y uniforme, garantizando la repetibilidad de los ensayos y el cumplimiento de las normativas de calidad.
- **Características Principales y de Calidad**
 - **Flexibilidad y amplio rango.**
 - **Control de Temperatura Preciso:** equipados con tecnología de control avanzada para mantener una temperatura uniforme y estable en todo el baño.
 - **Diseño robusto y duradero:** fabricados con materiales resistentes a la corrosión, como acero inoxidable para la cubeta interna, garantizando una larga vida útil en entornos de laboratorio exigentes.
 - **Interfaz Intuitiva:** el controlador frontal permite un ajuste sencillo y una lectura clara de la temperatura actual y programada.
 - **Seguridad operativa:** incluyen sistemas de seguridad integrados contra sobrecalentamiento y bajo nivel de líquido, asegurando la protección del equipo y del personal.

+ info



Baños termostatzados



Termostatos de refrigeración

- Los Termostatos de Refrigeración Lauda Alpha son la solución ideal para la mayoría de las aplicaciones básicas de regulación de temperatura en laboratorios de productos cárnicos.
- Con su enfoque en la tecnología fiable y la facilidad de uso, estos equipos de bajo coste garantizan un control preciso y estable de la temperatura en el rango de -25°C a 100°C .

- **Aplicaciones críticas en la industria cárnica**

El control riguroso de la temperatura es esencial para garantizar la inocuidad, calidad y vida útil de los productos:

- **Conservación de Muestras Sensibles:** Ideales para almacenar cultivos celulares o reactivos que requieren temperaturas específicas por debajo de la temperatura ambiente.
- **Análisis Microbiológicos:** Mantenimiento de temperaturas constantes para el crecimiento controlado de microorganismos en ensayos de calidad, donde la reproducibilidad es clave.
- **Pruebas de Estabilidad:** Simulación de condiciones de refrigeración para evaluar cómo los cambios de temperatura afectan a la estabilidad del producto y su vida útil, conforme a las normativas de seguridad alimentaria.
- **Calibración y Control de Procesos:** Se utilizan para atemperar soluciones o calibrar sensores de temperatura, asegurando que otros equipos funcionen con precisión.

- **Características Principales y de Calidad**

- **Rango de Temperatura Versátil:** Amplio rango de trabajo desde -25°C hasta 100°C , cubriendo la mayoría de las necesidades de refrigeración y calentamiento en el laboratorio.
- **Tecnología Confiable:** Reducidos a las funciones esenciales, ofrecen un rendimiento fiable para tareas rutinarias, siendo una opción económica pero de alta calidad.
- **Facilidad de Uso:** Interfaz intuitiva y manejo sencillo, optimizando el flujo de trabajo en el laboratorio.
- **Flujo de Bomba Integrado:** Cuentan con conexiones de bomba estándar para la circulación externa del fluido térmico, permitiendo controlar la temperatura de aplicaciones externas, como un tanque o un viscosímetro.
- **Diseño Compacto y Robusto:** Su diseño de sobremesa ahorra espacio y su construcción asegura durabilidad.

+ info



Termostatos de refrigeración económicos Alpha para aplicación en laboratorios



Cientes que cuentan con el equipo: **Mercantil Comercial S.A. (MERCOS S.A.)**, **Frigorífico Los Lazos S.A.**





Aportamos confiabilidad,
suministrando tecnología
y ofreciendo servicios de
calibración de equipos
conforme a normas de
acreditación internacional.

Contamos con el talento y la
experiencia para agregar valor
a sus productos.



Oficina Central • Iturbe 1184 • Tel. +595 21 494 536

Servicio Técnico • Yegros 1363 • Tel. Tel. +595 976 199 959

Asunción, Paraguay • alvog@rieder.net.py • www.alvog.com.py

   [alvog sa](#)

