

ALVOG

DESDE 1979

CATALOGO

Laboratorios



LABORATORIO DE CALIBRACIÓN
ACREDITADO POR EL ORGANISMO NACIONAL
DE ACREDITACIÓN CONFORME CON LA NORMA
NP-ISO/IEC 17025:2018



ISWM International Society
of Weighing
& Measurement
MEMBER SINCE 1988



PACTO ÉTICO Y CUMPLIMIENTO
EMPRESA CERTIFICADA EN
CUMPLIMIENTO DE PROCESOS



Contenido

Balanzas Analíticas	3
Balanzas de Precisión	4
pHmetros de Mesa	5
pHmetros Portátiles.....	6
Gama de Electrodo s	7
Conductímetros de Mesa	8
Conductímetros Portátiles.....	9
LabX Software	10
Multiparamétricos Portátiles.....	11
Espectrofotómetros para calidad de agua.....	12
Reactores Digitales	13
Colorímetros de campo	14
Analizadores de Demanda Bioquímica de Oxígeno (DBO)	15

Medidor por fluorescencia portátil DR1300 FL	16
Floculadores	17
Placas calefactoras y agitadores magnéticos.....	18
Micropipetas	21
Baños Termostatizados	22
Termostatos de refrigeración	23
Microscopios.....	24
Estufas de secado	25
Muflas.....	26
Incubadoras de Microbiología	27
Cabinas de Bioseguridad	28
Autoclaves	29



Balanzas Analíticas Mettler Toledo

Resultados excepcionales y garantía de calidad inteligente

- **Balanzas de calidad y sin complicaciones**, ideales para cuando hay que realizar tareas de pesaje sencillas y se desean resultados exactos y fiables.
- **Aplicaciones de pesaje y funcionamiento sencillos**
 - La pantalla LCD iluminada tiene cifras grandes para facilitar la lectura de los resultados. Además del pesaje sencillo, hay disponibles aplicaciones integradas para el recuento de piezas y el pesaje dinámico que incluyen el cálculo automático de los resultados.
- **Pesaje debajo de la balanza**
 - Pese elementos más grandes que no caben en el plato de pesaje suspendiéndolos debajo de la balanza con el gancho de pesaje incorporado.
- **Bloqueo de configuración**
 - La configuración de la balanza se puede bloquear para evitar que se modifique accidentalmente. Esto asegura que todos los usuarios de la balanza usen la misma configuración, manteniendo la coherencia en todas las tareas de pesaje.
- **Construcción duradera**
 - Con una sólida base metálica, una construcción resistente y una protección de sobrecarga, tendrá la seguridad de disfrutar de un rendimiento fiable y duradero. Se suministra de serie una cubierta de protección para proteger la balanza contra el polvo, la suciedad y los productos químicos agresivos.



+ info



Balanzas analíticas
Mettler Toledo



Balanzas Analíticas Ohaus



Servicio en Balanzas
Analíticas



Servicio de Calibración
Acreditada en ISO 17025



Verificación de Balanza



Empresas que trabajan
con estos equipos: Coop.
Fernheim Ltda., Tomizo
Industria de Cápsulas
S.A., Aktra S.A., Blend
Agriscience Paraguay S.A.,
entre otros



Balanzas de Precisión

Exactitud, Productividad y Ergonomía

- **Son la solución a sus necesidades de pesaje preciso.** Cómodas, robustas y versátiles. Diseñadas para ofrecer precisión y durabilidad, proporcionan una experiencia de pesaje perfecta y flexible, tanto en un laboratorio concurrido como en las difíciles condiciones de una fábrica.
- **Robustez con gran precisión:** Las balanzas ofrecen una célula de carga de alta precisión y una carcasa totalmente metálica resistente a las sustancias químicas.
- **Funcionamiento intuitivo a través de la pantalla táctil:** La gran pantalla táctil a color y las aplicaciones intuitivas con orientación para el usuario hacen que las tareas de pesaje rutinarias sean sencillas y eficientes.
- **Conectividad rápida y flexible:** La conectividad permite transferir cómodamente datos de pesaje a ordenadores o dispositivos periféricos.
- **Facilidad de limpieza:** Las superficies lisas y fáciles de limpiar ayudan a evitar la contaminación cruzada.
- **Diseño duradero:** La resistente carcasa, las piezas duraderas y la protección frente a sobrecargas aseguran una larga vida útil de la balanza.

+ info



Todo sobre Balanzas de Precisión Mettler Toledo



Servicio de mantenimiento de Balanza de Precisión



Servicio de Calibración Acreditada en ISO 17025



Verificación de Balanza



Empresas que tienen nuestros equipos: **Veneto S.A., Lunelli Industria Textil Paraguay S.A.,** entre otros



pHmetros de Mesa

- Tres líneas que se adaptan a sus necesidades y presupuestos:
 - NineFocus™
 - SevenDirect
 - FiveEasy
- Exactitud y precisión de excelencia para el control de pH.
- Características principales:
 - **Gestión de Electrodo Inteligente (ISM)**: Reduce errores del operador y garantiza que el electrodo esté siempre en óptimas condiciones para las mediciones.
 - **Medición de pH con OneClick™**: Opera con un solo botón, ideal para la velocidad de la línea de producción.
 - Resultados correctos, siempre.
- Complementarios
 - Buffers de calibración certificados.
 - Soluciones de almacenamiento y limpieza de electrodos.
 - Impresoras matriciales
 - Software de gestión (LabX™ e EasyDirect™ de Mettler Toledo).



+ info



pHmetro de mesa
Nine Focus



Servicio de mantenimiento
de pHmetro



Clientes que trabajan con
nuestros equipos: **Granos y
Nutrición S.A., Cooperativa
Multiactiva Neuland Ltda.,
Frigorífico Concepción S.A.,
entre otros**



pHmetros Portátiles

Mida en el campo. Confirme en el laboratorio.
Trazabilidad completa para su producción

- Tres líneas que se adaptan a sus necesidades y presupuestos:
 - Seven2Go™
 - SevenGo Duo
 - FiveGo
- Medidores conocidos por su precisión y fiabilidad, especialmente para aplicaciones sobre la marcha.
- **La ventaja clave** es su resistencia in situ, facilidad de uso con una sola mano y la integridad de los datos en entornos hostiles.
 - **Robustez IP67:** El diseño es robusto, a prueba de polvo y totalmente estanco (IP67). Esto significa que puede soportar salpicaduras, derrames accidentales e incluso inmersiones temporales.
 - **Operación ergonómica con una sola mano:** El diseño en forma de T y los botones intuitivos permiten un manejo cómodo con una sola mano.
 - **De acuerdo al modelo, la gestión de datos móviles permite** almacenar hasta 2000 mediciones GLP con fecha, hora, ID de muestra y sensor, y transferirlas fácilmente a una PC mediante micro-USB. Esto asegura la trazabilidad y evita la transcripción manual de datos bajo la lluvia o en el campo.
- **Ventajas:** métodos programables, posibilidad de integración con conductividad y oxígeno disuelto en multiparámetros.
- **Características principales.** Electrodo de vidrio, ISFET o combinados, según matriz. Calibración automática multipunto con buffers estándar. Compensación automática de temperatura. Exportación de resultados vía USB/Ethernet.
- **Complementarios**
 - Electrodo para sólidos y semisólidos.
 - Buffers de calibración certificados.
 - Soluciones de almacenamiento y limpieza de electrodos.
 - Impresoras matriciales.
 - Software de gestión de datos (EasyDirect™).

+ info



pHmetro portátiles



Equipo Portátil



pHmetro portátil de Mettler Toledo



Servicio de mantenimiento de pHmetro



Cientes que cuentan con nuestros equipos:
Frigorífico Concepción S.A.,
Cooperativa Multiactiva Neuland Ltda., entre otros



Gama de Electrodo

Soluciones de Medición Avanzada

- **Precisión Portátil y de mesa para el Control de Calidad en Planta y Laboratorio.**
La consistencia es clave. METTLER TOLEDO ofrece una gama de electrodos diseñados para proporcionar resultados rápidos y confiables.
- En el portafolio se encuentran electrodos que resisten alta alcalinidad, sustancias agresivas, etc.

Electrodos de Ion Selectivo (ISE)

- **Determinación Específica**
Ideal para el control de electrodos como Sodio, sal, Calcio, Potasio, entre otros.
- **Serie perfectION™**
 - **Versatilidad:** Sensores combinados robustos para mediciones precisas de concentración iónica.

Oxígeno Disuelto (DO)

- **Garantía de Estabilidad**
Fundamental para monitorear la vida útil de productos y procesos de fermentación.
- **Sondas InLab® OptiOx**
 - **Tecnología Óptica:** No requiere electrolitos ni tiempo de calentamiento; resultados instantáneos y mayor estabilidad.
 - **Compatibilidad:** Perfecta para el medidor portátil Seven2Go Pro.

Sensores de Redox (ORP)

- **Control de Procesos y Desinfección**
Mide la capacidad de oxidación-reducción para asegurar la inocuidad y eficiencia química.

+ info



Tipos de electrodos



Conductímetros de Mesa

- Asegure la calidad y seguridad de sus productos con nuestra gama completa de conductímetros de mesa Mettler Toledo. Elija el nivel de precisión y funcionalidad que su laboratorio requiere, garantizando trazabilidad y cumplimiento normativo.
- Se consta de tres líneas que se adaptan a sus necesidades y presupuestos:
 - NineFocus™
 - SevenDirect
 - FiveEasy
- **Ventajas:** amplio rango (desde 0.0001 microS hasta 1000 milisiemens dependiendo del sensor y el instrumento), ideal para aguas purificadas y efluentes concentrados.
- **Características principales:** Celdas de conductividad de 2 y 4 polos. Corrección automática de temperatura (ATC). Memoria para miles de resultados con trazabilidad.
- **Complementarios**
 - Electrodo de conductividad intercambiables (para agua pura o efluentes).
 - Soluciones estándar de calibración (5 µS/cm, 10 µS/cm, 84 µS/cm, 500 µS/cm, 1413 µS/cm y 12,88 mS/cm).
 - Software de trazabilidad LabX™.

+ info



Conductímetros de mesa



Servicio de mantenimiento en Conductímetro



Clientes que trabajan con nuestros equipos: Frigorífico Los Lazos S.A.



Conductímetros Portátiles

El medidor perfecto para mediciones precisas de conductividad, resistividad, salinidad o sólidos disueltos totales

- Tres líneas que se adaptan a sus necesidades y presupuestos:
 - Seven2Go™
 - SevenGo Duo
 - FiveGo
- **Ventajas:** amplio rango (desde 0.001 microS hasta 1000 milisiemens dependiendo del sensor y el instrumento), ideal para aguas purificadas y efluentes concentrados.
- **Características principales:** Celdas de conductividad de 2 y 4 polos. Corrección automática de temperatura (ATC). Memoria para miles de resultados con trazabilidad. Portátiles robustos para campo.
- **Complementarios**
 - Electrodo de conductividad intercambiables (para agua pura o efluentes).
 - Soluciones estándar de calibración (5 μ S/cm, 10 μ S/cm, 84 μ S/cm, 500 μ S/cm, 1413 μ S/cm y 12,88 mS/cm).
 - Software de trazabilidad EasyDirect™.
 - Instrumentos y maletines de campo con IP67.

+ info



Conductímetros portátiles



Seven2Go Cond meter



Servicio de mantenimiento de Conductímetro



Cientes que trabajan con estos equipos: **Mercantil Comercial S.A. (MERCOS S.A.)**





LabX™ Software

Logre la excelencia en la gestión de Datos,
el cumplimiento y la eficiencia

- LabX™ es una herramienta poderosa que ayuda a optimizar las operaciones de laboratorio en todas las industrias, optimizando los flujos de trabajo, mejorando la eficiencia y respaldando la conformidad a través de una sólida integridad de datos. LabX™ eleva su laboratorio al alcanzar una excelencia operativa inigualable mediante la transformación de los datos en un formato completamente digital nativo; Minimiza los errores, fomenta prácticas sostenibles y mejora la precisión.

+ info



LabX™ Software - Video



Empresas que cuentan
con el software: **FAPASA,**
Scavone Hnos.



Multiparamétricos Portátiles

• Aplicaciones Críticas en Control de Agua

- **Verificación del cumplimiento** de los límites de conductividad y pH del agua en diversas etapas de purificación.
- **Monitoreo de Procesos de Limpieza:** Medición de la conductividad para asegurar que no queden residuos de agentes de limpieza en los equipos de producción (validación de limpieza/enjuague).
- **Trazabilidad y Auditorías:** Las funciones de Buenas Prácticas de Laboratorio (GLP) permiten almacenar hasta 100,000 puntos de datos con fecha, hora e ID de muestra, crucial para la trazabilidad y las auditorías regulatorias.

• Características Principales y de Calidad

- **Tecnología de Sonda Inteligente Intellical™:** Las sondas "plug-and-play" son reconocidas automáticamente por el medidor y retienen su historial de calibración, minimizando errores y tiempo de configuración.
- **Versatilidad Multiparámetro:** Tres entradas de sonda permiten la medición simultánea de pH, conductividad, TDS, salinidad, oxígeno disuelto (OD), ORP e ISE.
- **Diseño Robusto y Portátil:** Clasificación IP67 para resistencia al agua y al polvo, ideal para su uso en entornos de campo o producción exigentes.
- **Interfaz Intuitiva:** Pantalla a color con procedimientos ilustrados paso a paso para calibración y resolución de problemas, reduciendo la curva de aprendizaje.
- **Conectividad de Datos:** Transferencia de mediciones a través de USB para una gestión de datos eficiente.

- Soluciones estándar de calibración (84 µS/cm, 1413 µS/cm, 12.88 mS/cm).

+ info



Equipo portátil, robusto y duradero



Clientes que trabajan con el equipo: Frigorífico Los Lazos S.A.



Espectrofotómetros para calidad de agua

- Optimizados para obtener resultados de análisis de agua seguros, consistentes, rápidos y precisos. Elija los espectrofotómetros VIS o UV-VIS de laboratorio portátiles o de sobremesa de Hach en combinación con los reactivos de Hach para obtener precisión y garantizar una calidad óptima del agua.

Espectrofotómetro UV-VIS DR6000

- Para realizar pruebas de agua integrales, el DR6000 es la mejor opción, cuenta con escaneo de longitud de onda de alta velocidad y más de 250 métodos preprogramados.
- Escaneo de alta velocidad: cubre el espectro UV y visible.
- Precisión mejorada: utiliza tecnología RFID y kits de prueba TNTplus.
- Garantía de calidad: software integrado para programar y documentar mediciones de calidad.

DR3900 Espectrofotómetro de laboratorio

- Optimizado para procesos seguros y resultados consistentes, el DR3900 simplifica las tareas diarias de análisis de agua.
- Rápido y preciso: más de 220 métodos preprogramados con fácil reconocimiento de reactivos.
- Procedimientos guiados: las guías paso a paso garantizan resultados consistentes.
- Precisión mejorada: utiliza tecnología RFID y kits de prueba TNTplus.
- Escaneo de alta velocidad: cubre el espectro visible (320 - 1100 nm).

Espectrofotómetro portátil DR1900

- Opción ideal para trabajo de campo. Es ligero, compacto y ofrece la mayor cantidad de pruebas entre todos los instrumentos portátiles.
- Portabilidad: Este espectrofotómetro liviano y ergonómico permite un fácil transporte en el campo.
- Precisión: ofrece resultados con calidad de laboratorio con un rango de longitud de onda de 340 a 800 nm.
- Robustez: Diseñado para condiciones difíciles, cuenta con una pantalla clara y una interfaz fácil de usar.



+ info



Todo sobre el
Espectrofotómetro DR 6000



Todo sobre el
Espectrofotómetro DR1900



Métodos programados



Servicio en
Espectrofotómetro



Clientes que cuentan con el
Espectrofotómetro DR6000:
Blend Agriscience Paraguay
S.A., ADM Paraguay S.R.L.,
INPASA



Reactores Digitales

- Los reactores no trabajan solos: forman parte de un sistema para análisis de laboratorio, especialmente de aguas.
- Muchos de sus procedimientos requieren digestión, lo que significa que, si tiene un reactor demasiado complicado o que no funciona muy bien, está malgastando su tiempo. Los termostatos de Hach tienen un funcionamiento exclusivo con una sola tecla y se calientan rápidamente de 20 °C a 150 °C en menos de 10 minutos. Los termostatos están totalmente aislados y admiten la mayoría de los viales. Según el número de procedimientos que suela realizar, puede elegir un termostato de un bloque o un termostato de dos bloques con controles independientes de temperatura y duración.

Contamos con los siguientes modelos:

DRB200

- Complementa a la perfección los reactivos Hach (DQO, TOC, Test 'N' tube). Dos bloques calefactores controlables por separado permiten digerir cubetas y recipientes de reacción a temperaturas y ajustes de tiempo idénticos o diferentes. Los bloques calefactores se calientan desde temperatura ambiente hasta 150 grados en menos de 10 minutos.

HT200S

- Con su tecnología de digestión de alta velocidad cumple con la necesidad de una digestión rápida y eficaz en los laboratorios municipales, industriales y de servicios. Calienta en un máximo de 8 minutos y se enfría en 13 minutos. Puede comenzar sus análisis después de solo 35 minutos y el tiempo de digestión real es de tan solo 15 minutos.
- Tiene capacidad para un máximo de doce cubetas o tubos de reacción.

LT200

- Complementa a la perfección el sistema de cubetas test LCK. Dos bloques calefactores, controlables separadamente, facilitan la digestión de las cubetas y los tubos de reacción a temperaturas y ajustes de tiempo idénticos o diferentes. El LT200 cuenta con un temporizador digital con apagado automático y señal acústica. Dos tapas protectoras contra salpicaduras, transparentes, cierran el termostato durante el calentamiento. La característica de protección contra sobrecalentamiento integrada y el revestimiento externo aislado proporcionan seguridad adicional.

+ info



DRB200



HT200S



LT200



Colorímetros de campo para entornos exigentes

Análisis preciso y eficiente de la calidad del agua

- **Aplicación:** control rápido de color. Con ventaja de ser portátiles, simples de usar, ideales para monitoreo en campo y producción.
- Se consta de dos modelos:
 - **DR900:** Colorímetro portátil y resistente con registro de datos. Brinda resultados exactos en más de 90 parámetros, ya sea que estés en el campo, en el laboratorio o trabajando en los entornos más exigentes.
 - **DR300:** Mediciones fiables con una interfaz fácil de usar y un diseño duradero y resistente al agua. Perfecto para realizar pruebas rápidas y fiables de la calidad del agua. Diseño de un solo parámetro por modelo (específico), pero la familia DR300 cubre 15+ parámetros.
- Basándose en la Ley de Beer-Lambert, los colorímetros miden la absorción y transmisión de la luz a través de una muestra líquida añadiendo reactivos colorantes para determinar la concentración del analito.
- **Durabilidad:** el dispositivo es resistente al agua, al polvo y a los golpes, y ha sido probado contra caídas para garantizar su calidad.
- **Uso multiparamétrico:** diseñado para profesionales de la calidad del agua que necesitan probar numerosos parámetros colorimétricos en entornos exigentes.
- **Características fáciles de usar:** ofrece una interfaz de usuario intuitiva, gran capacidad de almacenamiento de datos y un mini puerto USB integrado para una fácil transferencia de datos.
- **Complementarios**
 - Kits de reactivos y estándares ICUMSA.
 - Estuches portátiles con baterías recargables.
 - Software de exportación de datos a PC o LIMS.

+ info



Todo sobre Colorímetros



Servicio en Colorímetro



Clientes que trabajan con el equipo: **Coop. Fernheim Ltda. Itaipu Binacional, Alcogreen S.A.**, entre otros



Analizadores de Demanda Bioquímica de Oxígeno (DBO)

- El equipo ofrece información sobre los niveles de contaminación orgánica y le permite reducir los riesgos ambientales y regulatorios.
- Hach® ofrece soluciones integrales para el análisis de DBO, incluyendo instrumentos de sobremesa y sensores avanzados. Nuestros analizadores de DBO están diseñados para el tratamiento de aguas residuales municipales e industriales, lo que garantiza un control eficiente de los niveles de DBO.
- Cuando las aguas residuales se vierten al medio ambiente, pueden introducir contaminación en forma de contenido orgánico en las aguas receptoras. Unas mediciones precisas de DBO ayudan a garantizar que sus procesos eliminen lo necesario para cumplir con los límites de vertido, lo que podría resultar en multas regulatorias e impacto ambiental negativo si no se cumple.

Modelos

- Medidor de demanda bioquímica de oxígeno (DBO) para laboratorio de calidad del agua **HQD® HQ430D con sensor óptico LBOD101**
 - Confíe en sus mediciones: las sondas inteligentes IntelliCAL almacenan todas las calibraciones en la sonda.
 - Interfaz de usuario intuitiva para una operación sencilla, resultados confiables y precisos.
 - Kit completo y práctico.
 - El paquete incluye todo lo necesario para empezar a hacer pruebas.
- **Aparato respirométrico de DBO BODTrak II**
 - El equipo Hach BODTrak II es fácil de configurar y permite una rápida preparación de muestras para el análisis de DBO (Demanda Bioquímica de Oxígeno). Simplemente vierta una muestra medida de aguas residuales y solución amortiguadora de nutrientes en cada una de las seis botellas BODTrak II. Conecte las botellas a los sensores de presión del instrumento, seleccione un rango de medición e incube. No es necesario calibrar el instrumento.
 - Más rápido que el método de dilución.
 - Resultados de DBO fáciles de monitorear.
 - Operación autónoma.
 - El aparato finaliza automáticamente la prueba y almacena los resultados.



+ info



Aparato BOD Respirométrico
BOD Trak II



Cientes que cuentan con el
equipo: **Blend Agriscience
Paraguay S.A.**



Medidor por fluorescencia portátil DR1300 FL

- Medidor de laboratorio portátil para detección de cloro y sulfito en rango ultrabajo.
- El fluorómetro portátil DR1300 FL, combinado con reactivos especialmente formulados, crea una fluorescencia que indica el cloro en rangos ultrabajos. El DR1300 FL le ofrece la posibilidad de asegurarse de forma sencilla de que se ha eliminado o reducido el cloro de su proceso.
- **Mida cloro libre, cloro total y sulfito en rango bajo de ppb**
 - Cloro libre: 2 - 100 µg/L Cl₂
 - Cloro total: 3 - 100 µg/L Cl₂
 - Sulfito: 6 - 500 µg/L SO₃
- Con este conocimiento, tendrá la información que necesita para gestionar su proceso de decoloración y evitar el daño que produce el cloro en las membranas de ósmosis inversa (OI) y en otros activos valiosos.
- **Ventajas principales**
 - Proporciona resultados exactos y precisos.
 - Los tests son fáciles de realizar, con análisis de ULR en minutos.
 - Reduce el potencial de bioincrustación.
 - Ahorra costes en decoloración.
 - Gestiona las interferencias tradicionales con facilidad.
 - La funcionalidad Bluetooth permite una transferencia de datos sencilla.
 - Disminución de reactivos tóxicos y residuos químicos (ya que los reactivos necesarios para el detector son solo una pequeña parte de usados en los tests tradicionales).

+ info



Medidor por fluorescencia portátil DR1300 FL con Bluetooth



Floculadores

- Útiles para pruebas de coagulación, coloración y floculación en análisis de aguas, con ajuste de velocidad, asegurando una mezcla eficaz y resultados repetibles. Ideales para Pruebas de Jarra y pruebas de lixiviación para detectar sustancias contaminantes.
 - **FP4 Floculador portátil para Prueba de Jarras**
Una de las principales ventajas de un floculador portátil es la posibilidad de realizar pruebas en tiempo real, ya sea en el laboratorio o directamente de campo. Esta versatilidad permite a los operarios evaluar inmediatamente los procesos de coagulación y floculación en condiciones reales de funcionamiento, lo que facilita la realización de ajustes rápidos y la optimización de las dosis de productos químicos.
 - **FC S Floculadores con posiciones independientes**
La serie FC S está diseñada para ofrecer la máxima flexibilidad y precisión en el análisis del tratamiento del agua, gracias al control independiente de cada una de sus 4 ó 6 estaciones. Cada estación de agitación puede ajustarse a diferentes velocidades, lo que permite a los operadores probar y simular diferentes condiciones de funcionamiento simultáneamente, utilizando un único instrumento.
 - **JLT Floculadores para Prueba de Jarras**
La pantalla LED de alta visibilidad facilita el ajuste y el control de la velocidad de agitación y el temporizador. Además, las varillas de acero inoxidable, ajustables en altura gracias a un husillo autoblocante, garantizan un funcionamiento seguro y fiable.
- Gracias al motor brushless, los floculadores JLT ofrecen velocidades de agitación precisas y reproducibles de 10 a 300 rpm para un rendimiento constante. La tecnología de compensación de par SpeedServo™ mejora aún más el control al mantener una velocidad constante, incluso cuando cambia la viscosidad de la muestra.

+ info



Floculador portátil para Prueba de Jarras



Cientes que cuentan con el equipo: **Blend Agriscience Paraguay S.A., Alcogreen S.A.**



Placas calefactoras y agitadores magnéticos

- Fiables, resistentes y precisos, de alta resistencia química. Disponibles en versiones analógicas o digitales, de una o varias posiciones y con capacidad hasta 50 litros. Aseguran mezcla homogénea y control preciso de temperatura, disoluciones y preparación de reactivos bajo condiciones reproducibles, alineadas con buenas prácticas de laboratorio (GLP).
- **Características Principales y de Calidad**
 - **Control Analógico o Digital:** Disponibles en versiones analógicas (más simples y económicas) o digitales (con control de temperatura y velocidad de alta precisión).
 - **Tecnología SpeedServo™:** Los modelos VELP cuentan con compensación de par para mantener una velocidad de agitación constante, incluso si la viscosidad de la muestra cambia.
 - **Seguridad:** Circuitos de seguridad independientes, alarma de placa caliente ("Hot" icon) que permanece encendida por encima de los 50 °C (incluso si está apagado), y protección contra sobretensión.

+ info



Agitadores magnéticos



Agitadores magnéticos con calefacción



Clientes que cuentan con estos equipos:
Frigorífico Guarani S.A.C.I.,
CONTIPARAGUAY S.A.



Agitadores de varilla

Potencia y Precisión para Mezclas Viscosas

- Agitador de varilla con torque de 100 Ncm, rango de 30-1300 rpm y capacidad hasta 100 L, con control electrónico de velocidad y conectividad Wi-Fi/USB para monitoreo remoto. Ideal para homogenización de mezclas más viscosas.
- Aplicaciones
 - **Mezcla de ingredientes viscosos:** Ideales para la homogeneización de productos espesos.
 - **Preparación de muestras a gran escala:** facilita la disolución de componentes en grandes volúmenes para análisis químicos o microbiológicos.
 - **Estandarización de recetas:** Permite replicar con precisión los parámetros de agitación (velocidad, torque) para mantener la consistencia del producto final lote tras lote.

+ info



Agitadores de varilla



Clientes que cuentan con el equipo: **Cooperativa Multiactiva Neuland Ltda., Frigorífico Los Lazos S.A.**



Agitadores Vórtex

Preparación rápida y eficiente de muestras

- **Vortexer y Mezcladores de tubos.** Los agitadores vortex Velp son ideales para mezclar eficazmente muestras en tubos de diferentes tamaños. Ofrecen varios modos de funcionamiento, incluido el modo IR patentado para activación sin presión, y aseguran resultados constantes con la máxima comodidad para el usuario. Adecuados para preparación de muestras de química analítica.
- **Aplicaciones Críticas**
 - **Preparación de muestras microbiológicas:** ideales para resuspender cultivos celulares, bacterias, levaduras y hongos de manera rápida y uniforme antes del análisis o cultivo posterior.
 - **Mezcla de reactivos y diluciones:** aseguran la homogeneización completa de reactivos y soluciones en tubos, garantizando la precisión de los ensayos químicos y enzimáticos.
 - **Extracción de analitos:** utilizados para la disolución o suspensión eficiente de partículas en líquidos, como parte de los procedimientos de extracción de biomoléculas o contaminantes.
 - **Análisis estandarizados:** Apoyan métodos analíticos oficiales que requieren una mezcla vigorosa de pequeños volúmenes para cumplir con normativas.
- **Características Principales y de Calidad**
 - **Versatilidad de operación:** modelos disponibles con funcionamiento en modo táctil (la mezcla comienza al presionar el tubo) o en modo continuo, adaptándose a diferentes flujos de trabajo.
 - **Control de velocidad ajustable:** velocidad variable controlada electrónicamente (hasta 3000 rpm), lo que permite mezclar desde líquidos de baja viscosidad hasta suspensiones más densas.
 - **Amplia gama de accesorios:** compatibles con una gran selección de cabezales y plataformas (para tubos de diferentes diámetros, microtubos Eppendorf, microplacas), ofreciendo una gran flexibilidad para diversas aplicaciones.
 - **Construcción robusta y duradera:** Fabricados con una base de aleación de zinc y carcasa de tecnopolímero resistente a agentes químicos, garantizando estabilidad y una larga vida útil.
 - **Seguridad y estabilidad:** Equipados con patas de goma antideslizantes para máxima estabilidad en el banco de trabajo y protección IP42 contra partículas y salpicaduras de líquidos.

+ info



ZX3 Agitador de Vortex



Clientes que cuentan con el equipo:
Frigorífico Victoria S.A.E.,
Pioneros Del Chaco S.A.



Micropipetas

- Una solución completa para las necesidades de pipeteo de su laboratorio. Una combinación de pipetas de uso común, cajas de puntas compatibles y un soporte para carrusel. Volúmenes que varían entre 0,5-10ul, 10-100ul, 100-1000ul y 1-10ml.
- Las micropipetas son totalmente autoclavables a 121°C y 15 psi durante una duración de 15 a 20 minutos.
- **Aplicaciones Técnicas**
 - **Análisis Microbiológicos:** Preparación de diluciones seriadas y siembra en placas para ensayos de esterilidad y contaminación microbiana.
 - **Ensayos Enzimáticos y Químicos:** Manejo preciso de reactivos y muestras para análisis de control de calidad (ej. absorbancia, titulaciones).
 - **Preparación de Estándares:** Transferencia exacta de volúmenes para la preparación de soluciones estándar y de referencia.
- **Características Técnicas Principales y de Calidad**
 - **Alta Precisión y Exactitud:** Calibradas individualmente en un laboratorio acreditado ISO 17025 y conformes con la norma ISO 8655 para aparatos volumétricos.
 - **Esterilizables en Autoclave:** Totalmente esterilizables en autoclave a 121°C y 15 PSI durante 10-15 minutos, previniendo la contaminación cruzada en aplicaciones críticas.
 - **Tecnología μ Air:** Diseño que minimiza el espacio de aire muerto para reducir la compresión del aire y aumentar la precisión, especialmente en volúmenes bajos.
 - **Ergonomía Superior:** Mango de agarre grande y émbolo suave que mejoran la comodidad y reducen la fatiga durante el pipeteo prolongado.



+ info



Micropipetas



Clientes que trabajan con estos equipos: **Pioneros del Chaco S.A.**, **Frigorífico Los Lazos S.A.**



Baños Termostatzados

Control de temperatura preciso

- Termostatos Universa, con volúmenes de baño entre 4 y 40 litros y potencias de calefacción de entre 2 kW y 3,5 kW ofrecen una flexibilidad total y una amplia gama de aplicaciones.
- Están diseñados para proporcionar un control de temperatura altamente preciso y uniforme, garantizando la repetibilidad de los ensayos y el cumplimiento de las normativas de calidad.
- **Características principales y de calidad**
 - **Flexibilidad y amplio rango.**
 - **Control de Temperatura Preciso:** equipados con tecnología de control avanzada para mantener una temperatura uniforme y estable en todo el baño.
 - **Diseño robusto y duradero:** fabricados con materiales resistentes a la corrosión, como acero inoxidable para la cubeta interna, garantizando una larga vida útil en entornos de laboratorio exigentes.
 - **Interfaz Intuitiva:** el controlador frontal permite un ajuste sencillo y una lectura clara de la temperatura actual y programada.
 - **Seguridad operativa:** incluyen sistemas de seguridad integrados contra sobrecalentamiento y bajo nivel de líquido, asegurando la protección del equipo y del personal.

+ info



Baños termostatzados



Termostatos de refrigeración

- Los Termostatos de Refrigeración Lauda Alpha son la solución ideal para la mayoría de las aplicaciones básicas de regulación de temperatura en laboratorios.
- Con su enfoque en la tecnología fiable y la facilidad de uso, estos equipos de bajo coste garantizan un control preciso y estable de la temperatura en el rango de -25°C a 100°C .

- **Aplicaciones críticas**

El control riguroso de la temperatura es esencial para garantizar la inocuidad, calidad y vida útil de los productos:

- **Conservación de Muestras Sensibles:** Ideales para almacenar reactivos que requieren temperaturas específicas por debajo de la temperatura ambiente.
- **Análisis Microbiológicos:** Mantenimiento de temperaturas constantes para el crecimiento controlado de microorganismos en ensayos de calidad, donde la reproducibilidad es clave.
- **Pruebas de Estabilidad:** Simulación de condiciones de refrigeración para evaluar cómo los cambios de temperatura afectan a la estabilidad del producto y su vida útil, conforme a las normativas de seguridad.
- **Calibración y Control de Procesos:** Se utilizan para atemperar soluciones o calibrar sensores de temperatura, asegurando que otros equipos funcionen con precisión.

- **Características Principales y de Calidad**

- **Rango de Temperatura Versátil:** Amplio rango de trabajo desde -25°C hasta 100°C , cubriendo la mayoría de las necesidades de refrigeración y calentamiento en el laboratorio.
- **Tecnología Confiable:** Reducidos a las funciones esenciales, ofrecen un rendimiento fiable para tareas rutinarias, siendo una opción económica pero de alta calidad.
- **Facilidad de Uso:** Interfaz intuitiva y manejo sencillo, optimizando el flujo de trabajo en el laboratorio.
- **Flujo de Bomba Integrado:** Cuentan con conexiones de bomba estándar para la circulación externa del fluido térmico, permitiendo controlar la temperatura de aplicaciones externas, como un tanque o un viscosímetro.
- **Diseño Compacto y Robusto:** Su diseño de sobremesa ahorra espacio y su construcción asegura durabilidad.

+ info



Termostatos de refrigeración



Clientes que cuentan con el equipo: **Mercantil Comercial S.A.** (MERCOS S.A.), **Frigorífico Los Lazos S.A.**



Microscopios de Alta Tecnología

• Aplicación:

- Observación directa para detectar contaminantes físicos, biológicos y microbiológicos (levaduras, mohos, bacterias).
- Alta versatilidad en el control morfológico y la evaluación de la estructura de ingredientes y productos finales.
- Visión tridimensional y mayor distancia de trabajo, ideal para la inspección visual de muestras voluminosas.
- Garantiza el cumplimiento de normativas.

• Características principales

- Aumentos desde 40x hasta 1000x, esenciales para el conteo celular y la evaluación de la microestructura.
- Iluminación LED de larga duración, que no genera calor excesivo que pueda alterar las muestras frescas.
- Objetivos planacromáticos e infinity-corrected para imágenes claras y precisas.
- Modelos binoculares, trinoculares y digitales para facilitar la documentación y el análisis en pantalla.
- Opciones de contraste de fases, ideales para observar microorganismos no teñidos en líquidos o geles.

• Complementarios

- Cámaras digitales HDMI/USB para inspección en pantalla, captura de imágenes y trazabilidad.
- Software de captura y medición para el registro preciso de resultados.
- Software de captura y medición 3D.
- Kits de calibración de aumentos.

+ info



Microscopio Estereoscópico



Microscopio Óptico



Clientes que trabajan con estos equipos: **Itaipu Binacional, Alcogreen S.A.**, entre otros



Estufas de secado

- Método gravimétrico oficial.
- Aplicaciones
 - **Esterilización y secado de material de laboratorio.** Se utilizan para secar y esterilizar material de vidrio y metal, eliminando la humedad y cualquier posible actividad biológica.
 - **Análisis gravimétrico y control de calidad:** método oficial para la determinación del contenido de humedad/sólidos, en el control de calidad de materias primas y productos en proceso.
- **Características:** según modelo, el rango de temperatura puede llegar hasta 300 grados con control digital, capacidades de 30 L a 700 L, estabilidad térmica y versiones con circulación o convección natural.
- Complementarios
 - Termómetros de calibración.
 - Bandejas de aluminio para secado uniforme.
 - Sensores de humedad integrables.

+ info



Estufa de Secado



Clientes que trabajan con estos equipos:
Frigorífico Los Lazos S.A.,
Farmacéutica Paraguaya S.A.



Muflas

- **Aplicaciones:** El análisis de cenizas es fundamental para el control de calidad y la caracterización de pureza:
 - **Determinación de Cenizas Totales:** Método gravimétrico utilizado para medir el contenido de material inorgánico residual tras la ignición.
 - **Análisis de Pérdida por Ignición** (Loss on Ignition - LOI): Ensayo crucial para determinar el contenido volátil o la humedad de una muestra mediante calentamiento a temperatura específica.
 - **Preparación de Muestras:** Calcinación de muestras antes del análisis instrumental de trazas de metales (ej. ICP-MS), para eliminar la matriz orgánica.
 - **Cámara de una sola pieza** y aislamiento ecológico que proporcionan una alta eficiencia térmica.
- **Ventajas:** precisión a alta temperatura, análisis de humedad + cenizas.
- **Características:** temperaturas de hasta 1200°C, cámara cerámica refractaria, control digital programable por rampas.
- **Complementarios**
 - Crisoles refractarios certificados.
 - Sistemas de extracción de humos.
 - Software de monitoreo de temperatura.

+ info



Todo sobre Muflas



Cientes que ya cuentan con nuestros equipos: **SENAVE, Pioneros del Chaco S.A.**



Incubadoras de Microbiología

- **Aplicación:** crecimiento y recuento de bacterias, hongos y levaduras.
- **Ventajas:** las incubadoras proporcionan un entorno controlado y protector para cultivos de células, tejidos y otras muestras que requieren un entorno contenido y libre de contaminación.
- **Características principales**
 - **Rango de Temperatura:** Comúnmente de ambiente +5°C hasta 60°C o 65°C, cubriendo las temperaturas de incubación estándar requeridas en microbiología.
 - **Interior de Acero Inoxidable:** Cámaras internas fabricadas en acero inoxidable resistente a la corrosión y fáciles de limpiar, con bordes curvos para un mantenimiento higiénico.
 - **Puerta de Observación:** La mayoría de los modelos pequeños tienen una gran ventana de visualización de vidrio o una puerta interior de vidrio que permite la observación sin alterar la temperatura interna.
 - **Control Digital:** Control de temperatura PID de alta precisión con pantalla LCD para ver el estado, temperatura real y alarmas de desviación.
 - **Tamaños Variados:** Disponibles en volúmenes desde 16 litros hasta más de 400 litros, adaptándose a cualquier necesidad de espacio en el laboratorio.
- **Complementarios**
 - Bandejas perforadas y estantes ajustables.
 - Sensores de CO₂ para incubadoras avanzadas.
 - Software de monitoreo remoto.

+ info



Incubadoras de Microbiología



Empresas que trabajan con nuestros equipos: **Compañía Cervecera Asunción S.A.**, Facultad de Ciencias Exactas y Naturales, entre otros



Cabinas de Bioseguridad

- **Aplicación:** manipulación segura de muestras microbiológicas.
- **Ventajas:** protección del operador, del producto y del ambiente.
- **Características principales**
 - **Protección Integral Certificada:** El diseño de flujo de aire controlado protege al usuario y al producto simultáneamente, lo que es vital al trabajar con materiales biopeligrosos o en procesos críticos.
 - **Eficiencia de Filtración Superior:** Incorporan filtros HEPA H14 de alta eficiencia.
 - **Conformidad Normativa:** Cumplen rigurosamente con estándares internacionales como EN12469 e ISO 14644, lo que asegura un rendimiento validado y auditable.
 - **Flujo Laminar Vertical Optimizado:** El sistema de flujo (70% recirculación/30% extracción) crea una barrera de aire dinámica que previene la contaminación cruzada y mantiene la integridad de las muestras.
 - **Monitorización Avanzada:** Una pantalla digital clara con alarmas de flujo de aire y estado de los filtros permite un control preciso y en tiempo real de las condiciones de seguridad.
- **Complementarios**
 - Filtros de repuesto certificados.
 - Kits de prueba de integridad HEPA.
 - Accesorios para ergonomía (sillas, soportes).

+ info



Todo sobre Cabinas de Bioseguridad



Clientes que trabajan con nuestros equipos: Frigorífico Los Lazos S.A., Embotelladora Central S.A.C.I., entre otros



Autoclaves

Soluciones de Esterilización Avanzada

- Contamos con una amplia gama de autoclaves (esterilizadores a vapor a presión) diseñados con los más altos estándares de calidad para satisfacer las rigurosas demandas de la industria, desde laboratorios de control de calidad hasta procesos de producción. Nuestros equipos garantizan una esterilización segura, eficiente y con total cumplimiento de las normativas vigentes, como la ISO 17665.
- **Características principales**
 - **Amplio Rango de Temperaturas:** Temperaturas de trabajo hasta 134 °C, cumpliendo con los protocolos de esterilización estándar.
 - **Control Digital Programable:** Interfaz digital con ciclos predefinidos para una operación sencilla y reproducible.
 - **Múltiples Mecanismos de Seguridad:** Alarmas integradas de sobrepresión, sobretensión, bajo nivel de agua y sensor de puerta para máxima seguridad operativa.
 - **Construcción Robusta:** Fabricados predominantemente en acero inoxidable 304, garantizando durabilidad y fácil limpieza.
- **Complementarios**
 - Cestas de acero inoxidable.
 - Impresoras de ciclo de esterilización.
 - Kits de validación IQ/OQ/PQ.

+ info



Autoclaves



Empresas que trabajan con estos equipos: **Frigorífico Los Lazos S.A., Alcogreen S.A.**, entre otros





Aportamos confiabilidad,
suministrando tecnología
y ofreciendo servicios de
calibración de equipos
conforme a normas de
acreditación internacional.

Contamos con el talento y la
experiencia para agregar valor
a sus productos.



Oficina Central • Iturbe 1184 • Tel. +595 21 494 536

Servicio Técnico • Yegros 1363 • Tel. Tel. +595 976 199 959

Asunción, Paraguay • alvog@rieder.net.py • www.alvog.com.py

   [alvog sa](#)

